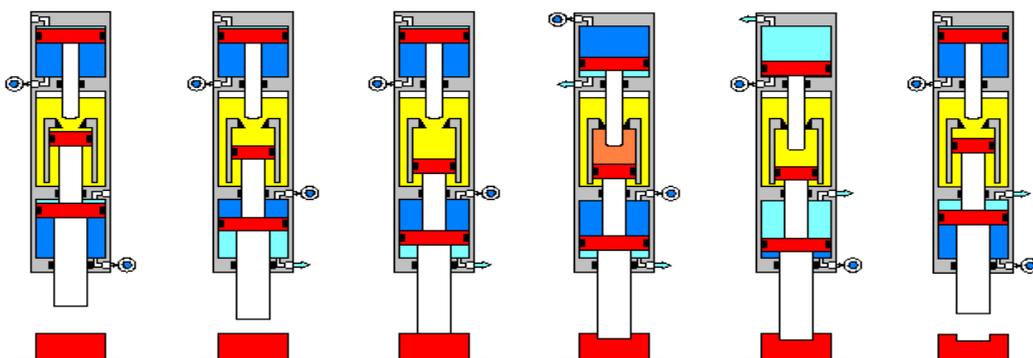
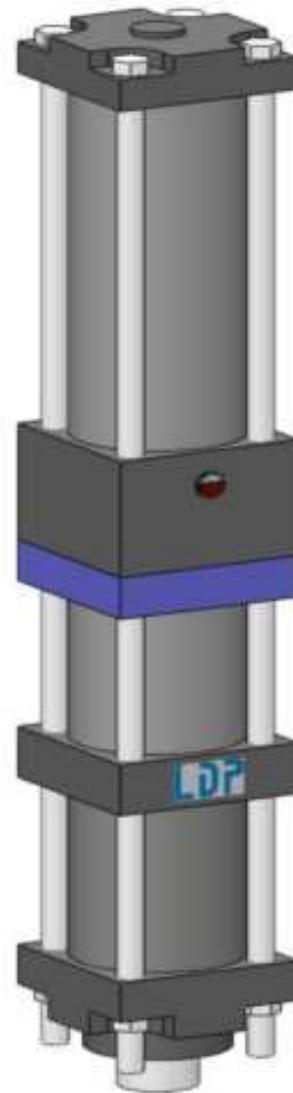


Scheda Tecnica EPP 196

Caratteristiche Teste di Pressa EPP 196

- Versione in linea o parallela
- Versioni con posizione di lavoro: Verticale, Orizzontale, Sub-verticale, Universale Parallela
- Versione con attacco a tiranti o viti "TX"
- Forza lavoro a 6 bar : 115,5 kN
- Forza avvicinamento a 6 bar : 6,2 kN
- Forza totale a 6 bar : 121,7 kN
- Forza ritorno a 6 bar : 5,4 kN
- Corse totali standard : 45-75-115-165 mm
- Corse lavoro standard : 5-10-15 mm
- Velocità consigliata avvicinamento: 0,3 m/sec
- Anodizzata
- Cilindro avvicinamento magnetico
- Presa pressione
- Ammortizzo pneumatico di fine corsa ritorno
- Possibilità di attacco stelo "AF" - "AS" - "AT"
- Possibilità di gestire il ciclo di lavoro in modo totalmente indipendente alla fase di avvicinamento
- Possibilità di gestire l'unità a bassa pressione
- Senza serbatoio esterno
- Disegni CAD 3D o 2D a richiesta via e-mail
- Istruzioni per l'uso in formato pdf
- Dichiarazione di incorporazione
- Certificato di collaudo

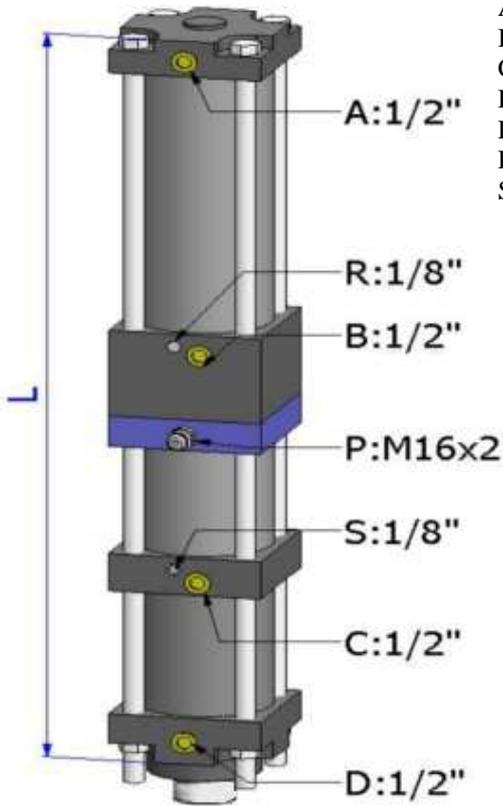
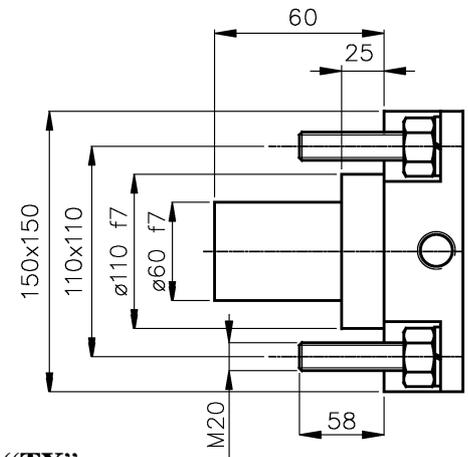


Corsa tot. 45 mm	L mm	Corsa tot. 75 mm	L mm	Corsa tot. 115 mm	L mm	Corsa tot. 165 mm	L mm
40-05	661	70-05	721	110-05	801	160-05	901
35-10	741	65-10	801	105-10	881	155-10	981
-	-	-	-	100-15	961	150-15	1.061

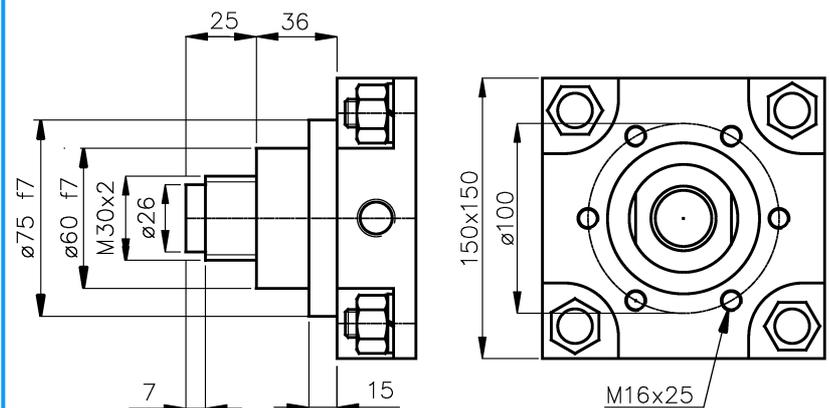
Legenda Connessioni

- A= Andata cil. lavoro
- B= Ritorno cil. lavoro
- C= Andata cil. avvicinamento
- D= Ritorno cil. avvicinamento
- P= Presa pressione idraulica
- R= Rabbocco olio
- S= Scarico olio

Attacco unità a tiranti

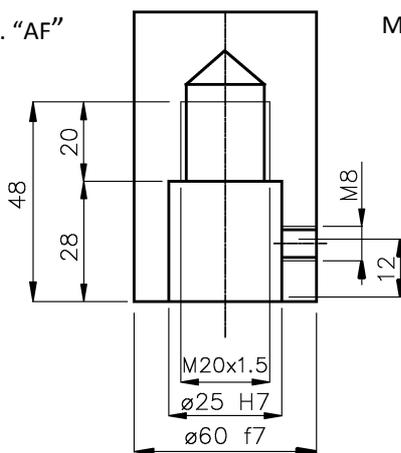


Attacco unità a viti mod. "TX"

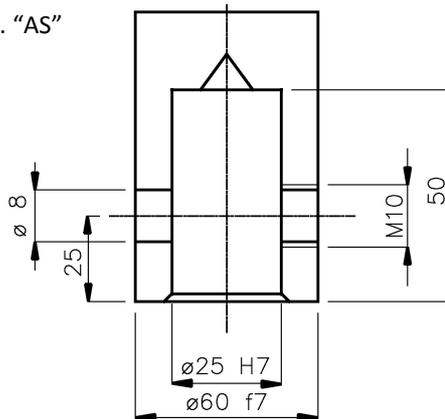


Attacco stelo

Mod. "AF"



Mod. "AS"



Mod. "AT"

