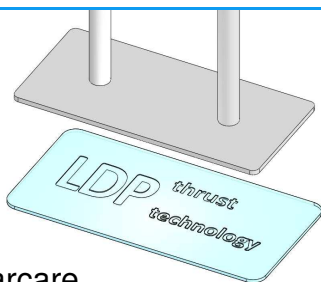


L2 trust technology

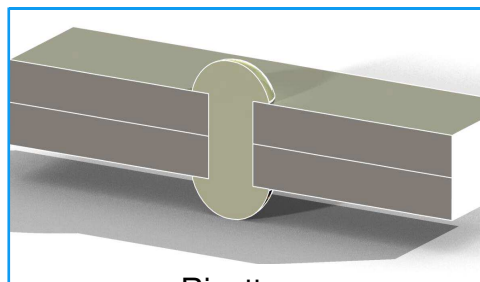
*1968 ÷ 2018
Da 50 anni
macchine e componenti
per l'automazione*



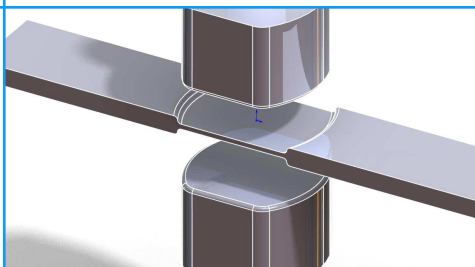
APPLICAZIONI



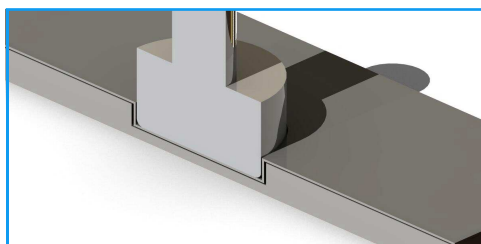
Marcare



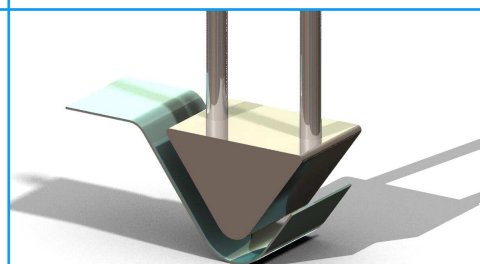
Rivettare



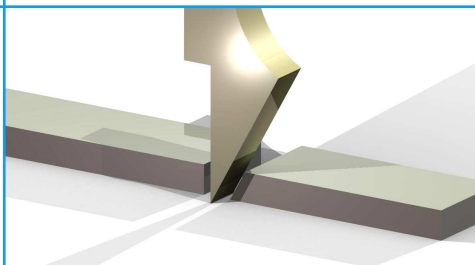
Pressare



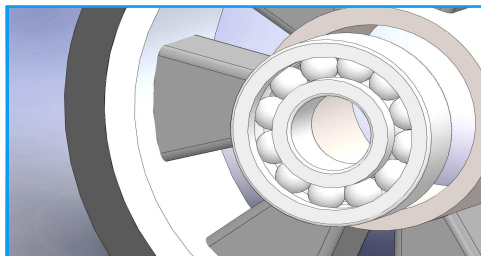
Imbutire



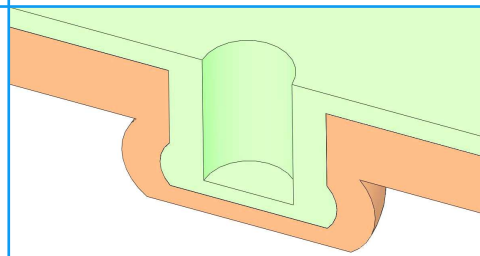
Piegare



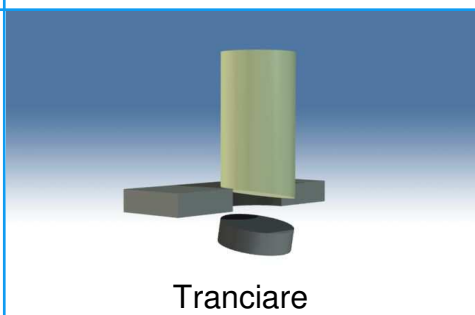
Fustellare



Assemblare



Clinciare



Tranciare

CHI SIAMO



La LDP nasce nel 1968 come azienda per la produzione di cilindri pneumatici ed accessori.

Poco dopo, al fine di far fronte ad esigenze produttive interne alla ditta, vengono progettate e costruite tavole rotanti, morse e presse, la cui caratteristica comune è l'utilizzo dell'aria compressa come fluido motore. La conoscenza ben radicata dei sistemi aria – olio porta nel 1976 ad ottenere il primo brevetto nel settore, concesso dagli Stati Uniti. La competenza e la ricerca nell'applicazione del sistema aria-olio si consolidano nel 1979, quando la LDP espone alla III EMO di Milano l'intera gamma dei propri prodotti, dimostrandosi azienda all'avanguardia.

In seguito, dalla passione per il proprio lavoro unita ad una costante sperimentazione nel campo delle nuove tecnologie, scaturiscono nuovi brevetti internazionali a protezione di Know-how in continuo sviluppo.

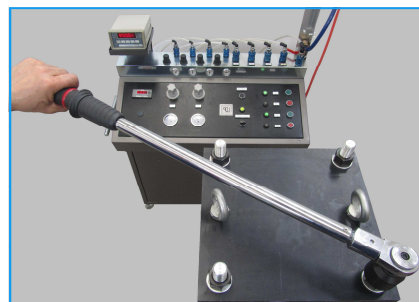
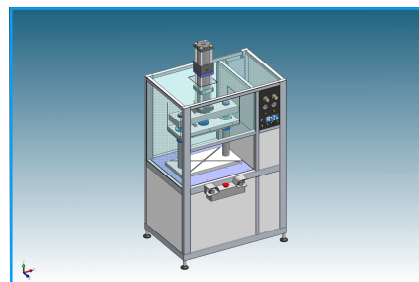
Oggi, la nostra fiducia nel futuro ci spinge a massicci investimenti nella ricerca per migliorare costantemente le prestazioni dei nostri prodotti.

Ciascun settore della LDP, composto da personale giovane e competente, è preparato al fine di ricercare la soluzione ottimale per ogni applicazione.

La dinamicità dello studio di progettazione interno garantisce proposte specifiche per ogni esigenza di spinta (thrust technology).

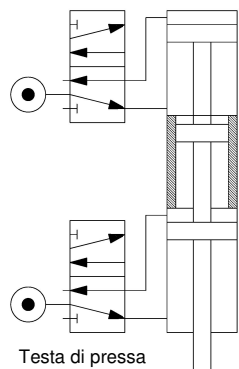
Il reparto di collaudo, disponendo di attrezzature e sistemi di controllo per effettuare prove su pezzi campione del cliente, è in grado di individuare il prodotto che meglio risponde alle richieste.

La lavorazione meccanica viene eseguita direttamente nella nostra Officina e ciò permette di ottimizzare i tempi di consegna, mentre la sinergia tra i vari reparti consente di raggiungere uno standard qualitativo di massimo livello.

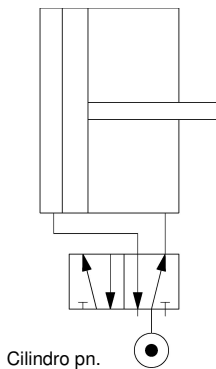


Vi invitiamo a visitare il nostro sito : www.ldpitalia.com

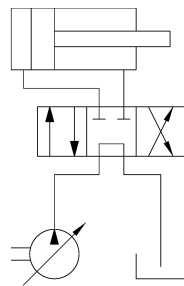
I VANTAGGI DELLE NOSTRE UNITÀ



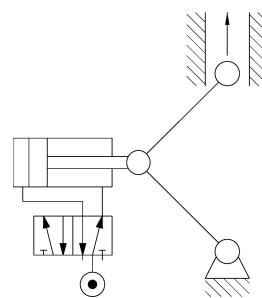
Testa di pressa



Cilindro pn.



Sistema oleodinamico



Sistema meccanico

TESTE DI PRESSA

- Forze** : fino a 500 kN.
- Costo di investimento** : testa di pressa + valvole + impianto pneumatico
- Ambiente** : silenzioso per la piccola forza di impatto sul pezzo e scarico di una modesta quantità di aria; possibilità di impiego in camere bianche e settore alimentare
- Flessibilità** : è possibile utilizzare la corsa di lavoro in qualsiasi punto della corsa di avvicinamento
- Qualità di lavorazione** : regolazione della forza di avvicinamento e della forza di lavoro. Controllo della forza di lavoro con un pressostato o una cella di carico. Impostazione separata della velocità di avvicinamento e della velocità di lavoro e di ritorno. Lunga durata degli utensili. Compensazione automatica dell'usura degli utensili.
- Manutenzione** : le dimensioni e peso contenuti consentono una semplice movimentazione in caso di sostituzione delle guarnizioni. Eventuale necessità di rabbocco di modeste quantità di liquido.
- Inconvenienti** : ingombro in lunghezza per corse di lavoro elevate.

CILINDRO PNEUMATICO DI GRANDE SEZIONE

- Forze** : fino a 30 kN.
- Costo di investimento** : cilindro + valvole + impianto pneumatico
- Ambiente** : rumorosità dovuta all'urto a piena forza sul pezzo e scarico di una notevole quantità di aria. Possibilità di impiego in camere bianche e settore alimentare
- Flessibilità** : la forza di pressatura è presente lungo tutta la corsa
- Qualità di lavorazione** : regolazione della forza e della velocità della corsa totale. Controllo della forza di lavoro con un pressostato o una cella di carico. Possibile usura anticipata dell'utensile per l'impatto con il pezzo. Compensazione automatica dell'usura degli utensili.
- Manutenzione** : notevoli dimensioni di ingombro complicano la movimentazione in caso di sostituzione delle guarnizioni.
- Inconvenienti** : ingombro elevato. Consumi energetici elevati.

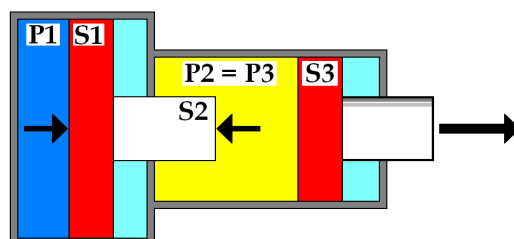
CILINDRO IDRAULICO

- Costo di investimento** : cilindro + valvole + impianto idraulico + centralina oleodinamica
- Ambiente** : rumorosità dovuta all'urto a piena forza sul pezzo. Rumore continuo della pompa idraulica. Riscaldamento dell'ambiente. Imbrattamento dell'ambiente. Smaltimento oli esausti.
- Flessibilità** : la forza di pressatura è presente lungo tutta la corsa
- Qualità di lavorazione** : regolazione della forza e della velocità della corsa totale. Controllo della forza di lavoro con un pressostato o una cella di carico. Possibile usura anticipata dell'utensile per l'impatto con il pezzo. Compensazione automatica dell'usura degli utensili.
- Manutenzione** : sostituzione regolare dell'olio e del filtro. Necessaria pulizia periodica a causa dei trafilamenti di olio. Verifica periodica delle tubazioni dell'impianto
- Inconvenienti** : consumi energetici elevati. Imbrattamento.

SISTEMA MECCANICO

- Costo di investimento** : cilindro + valvole + impianto pneumatico + sistema meccanico
- Ambiente** : silenzioso; possibilità di impiego in camere bianche e settore alimentare
- Flessibilità** : non è possibile variare la corsa. La forza massima si ha solo a fine lavoro
- Qualità di lavorazione** : la forza di pressatura cresce sinoidalmente e non è modificabile. Fondamentale la tolleranza in lunghezza dei pezzi. Sono necessarie delicate operazioni di messa a punto.
- Manutenzione** : consumo delle parti meccaniche con conseguente decadimento delle prestazioni. Elevati costi di ripristino
- Inconvenienti** : dimensionamento rilevante della macchina. Lavorazioni con tolleranza stretta.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA



Il principio di funzionamento delle Teste di Pressa LDP si basa sulla caratteristica dell'incomprimibilità dei liquidi. Applicando il principio di Pascal in modo appropriato, utilizzando aria compressa come fluido motore, costruendo dei cilindri con sezioni appropriate, otteniamo una Testa di Pressa.

Semplificando, la Testa di Pressa LDP è costituita da un cilindro pneumatico e un cilindro idraulico. Il cilindro pneumatico ha una sezione del pistone pari a $S1$, soggetta ad una pressione pneumatica $P1$, ed uno stelo di sezione $S2$, soggetta ad una pressione $P2$. Il cilindro idraulico ha una sezione $S3$ soggetta ad una pressione $P3$.

Per il Terzo principio della Dinamica, la forza risultante dalla pressione $P1$ esercitata sulla sezione $S1$ deve essere pari alla forza risultante dalla pressione $P2$ esercitata sulla sezione $S2$. Poiché la sezione $S2 < S1$ ne segue che la pressione $P2 > P1$. Per la particolare conformazione della Testa di Pressa, la sezione $S2$ e la sezione $S3$ si trovano a contatto con lo stesso fluido e pertanto, trascurando la legge di Stevin, il principio di Pascal dice che coincidono.

III Principio della Dinamica: ad ogni forza corrisponde una forza di uguale direzione, intensità ma di verso contrario.

Principio di Pascal: in ogni punto di un fluido perfetto o in quiete gli sforzi di pressione, cioè gli sforzi normali, si trasmettono inalterati in tutte le direzioni

Leggi di Stevin: Supposto il liquido omogeneo, la pressione idrostatica è in ogni suo punto interno direttamente proporzionale alla distanza dalla superficie libera, alla densità del liquido e alla accelerazione di gravità del luogo.

La pressione idraulica delle Teste di Pressa LDP è direttamente proporzionale alla pressione pneumatica di alimentazione.

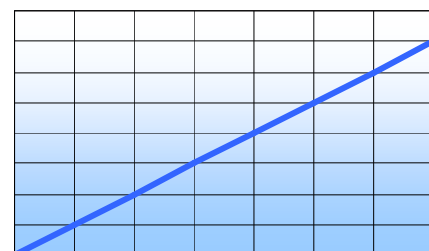
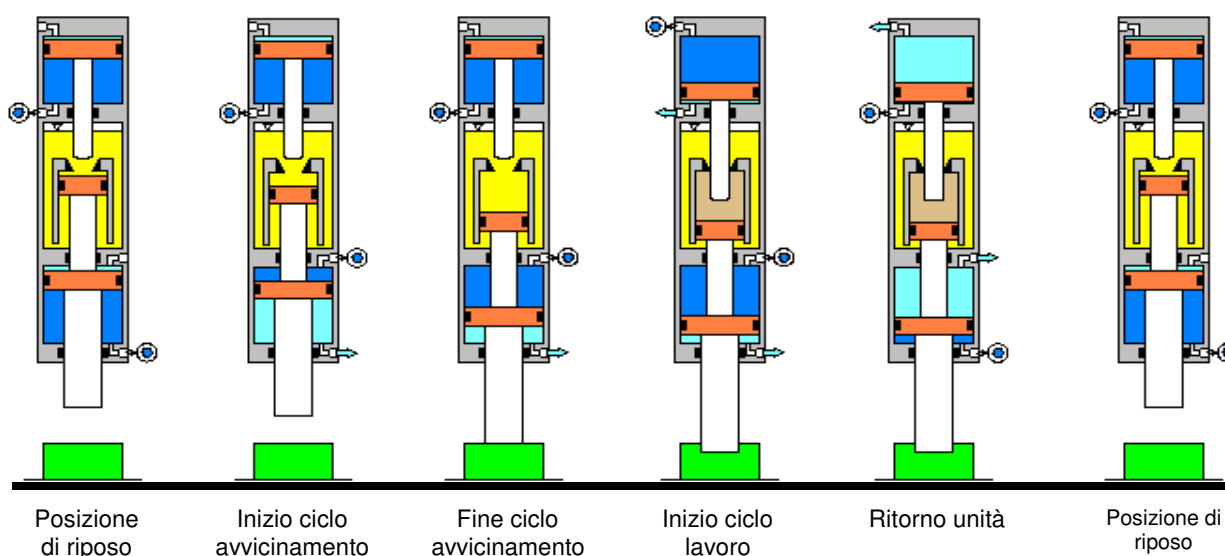


Diagramma rapporto Pressione Idraulica - Pressione Pneumatica (bar)



Pressione atmosferica
 Aria in pressione

Olio
 Olio in pressione

➔ Scarico
 Ingresso

Teste di pressa LDP : Tutta la famiglia

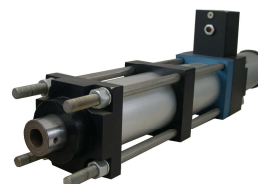
E-Type e E-type TX

- Versione in linea
- Attacco unità a tiranti o a viti (versione TX)
- Posizione di lavoro Verticale, stelo verso il basso ↓
- Forze da 7,1 kN a 470 kN a 6 bar
- Azionamento con n.2 valvole



EPH-Type e EPH-type TX

- Versione in linea
- Attacco unità a tiranti o a viti (versione TX)
- Posizione di lavoro Orizzontale →
- Forze da 7,1 kN a 470 kN a 6 bar
- Azionamento unità con n.2 valvole



EPSB-Type e EPSB-type TX

- Versione in linea
- Attacco unità a tiranti o a viti (versione TX)
- Posizione di lavoro Sub-Verticale, stelo verso l'alto ↑
- Forze da 7,1 kN a 470 kN a 6 bar
- Azionamento unità con n.2 valvole



EP-Type e EP-Type TX

- Versione parallela
- Attacco unità a tiranti o a viti (versione TX)
- Posizione di lavoro Universale ↕
- Forze da 7,1 kN a 470 kN a 6 bar
- Azionamento unità con n.3 valvole



E-Type e E-type TX - XL: per alte corse lavoro

- Unità adatta per corse di lavoro maggiori di 30 mm
- Versione in linea
- Attacco unità a tiranti o a viti (versione TX)
- Posizione di lavoro: Verticale o Orizzontale o Sub-Verticale
- Forze da 7,1 kN a 115 kN a 6 bar
- Azionamento con n.2 valvole



EPSQ-Type e EPSQ-type TX

- Versione a squadra
- Attacco unità a tiranti o a viti (versione TX)
- Posizione di lavoro: Verticale o Orizzontale o Sub-Verticale
- Forze da 7,1 kN a 470 kN a 6 bar
- Azionamento unità con n.2 valvole



RMA: Versione con regolazione meccanica

- Applicabile a tutte le unità
- Regolazione meccanica punto morto inferiore



N : Versione con comando automatico ciclo lavoro

- Applicabile a tutte le unità
- Azionamento unità con n.1 valvola



HS: Versione alta velocità

- Applicabile a tutte le unità
- Per alte frequenze di cicli
- Azionamento con n.1 o n.2 valvole



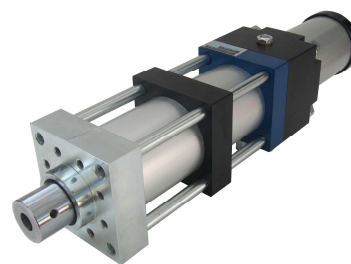
RCP: Versione con regolazione corsa pneumatica

- Applicabile a tutte le unità
- Regolazione indiretta della sola corsa di lavoro



CP: Versione con testata anteriore CS-Type

- Applicabile a tutte le unità
- Attacco testata e attacco stelo intercambiabile alle unità LDP mod. CS-Type



US-Type

- Unità aria-olio separata
- Forze da 5 kN a 300 kN a 6 bar
- Posizione di lavoro Universale
- Facilità di personalizzazione
- Azionamento con n.2 o n.3 valvole



KS-Type

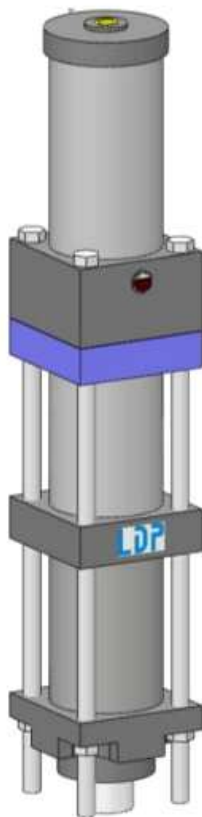
- Versione in linea compatta
- Attacco unità a tiranti
- Forze da 48 kN a 270 kN a 6 bar
- Posizione di lavoro Sub-Verticale, stelo verso l'alto ↑
- Adatta per utilizzo nel settore alimentare
- Azionamento con n.2 valvole



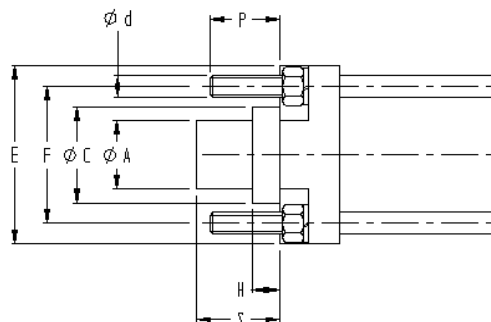
CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Teste di Pressa E-Type sono delle unità idropneumatiche che sfruttano l'incomprimibilità dei liquidi per ottenere forze elevate, utilizzando aria compressa come fluido motore

- 12 modelli con corsa di avvicinamento
- Forze disponibili da 7 kN a 470 kN a 6 bar
- Pressione max. 6 o 10 bar
- Versioni per qualsiasi condizione di impiego
- Senza serbatoio esterno
- Cilindro avvicinamento magnetico di serie
- Foglio di collaudo, Dichiarazione di incorporazione e Istruzioni per l'uso



Modello	Forza Avvicinamento kN	Forza Ritorno kN	Forza Lavoro kN
EPK 12	0,9	0,9	7,1
EPK 21	0,9	0,9	12,7
EPY 37	1,9	1,8	22,0
EPI 56	2,7	2,5	33,0
EPX 77	4,0	3,4	45,8
EPX 121	4,0	3,4	71,5
EPP 125	6,2	5,4	73,9
EPP 196	6,2	5,4	115,5
EPW 256	10,3	9,5	150,0
EPW 349	10,3	9,5	204,9
EPH 400	16,5	15,4	235,3
EPS 785	25,8	24,2	461,8



DIMENSIONI ATTACCO

MODELLO	EPK	EPY	EPI	EPX	EPP	EPW	EPH	EPS
A f7	20	30	40	50	60	70	80	100
C f7	40	50	70	90	110	130	130	160
d	M 8	M10	M12	M16	M20	M24	M24	M36
E	70 x 70	80 x 80	100 x 100	130 x 130	150 x 150	180 x 180	220 x 220	280 x 280
F	50 x 50	61 x 61	75 x 75	100 x 100	110 x 110	140 x 140	175 x 175	220 x 220
H	5	12	16	25	25	25	25	35
P	25	30	35	50	58	75	75	110
S	30	40	50	60	60	95	95	140

COME ORDINARE

POSIZIONE DI MONTAGGIO

Verticale: -
Orizzontale: H
Sub-Verticale: SB

40 - 70 - 110 - 160 mm + 5 mm
35 - 65 - 105 - 155 mm + 10 mm
30 - 60 - 100 - 150 mm + 15 mm

corsa totale standard mm

45 - 75 - 115 - 165
45 - 75 - 115 - 165
45 - 75 - 115 - 165

REGOLAZIONE
CORSIA RMA

EP TIPO -- CORSA AVVICINAMENTO -- CORSA LAVORO ATTACCO STELO

Linea: -
Squadra: SQ
VERSIONE

Y	37	24 kN
I	56	35,76 kN
X	77-121	49,81 kN - 75,6 kN
P	125-196	86,3 kN - 121,7 kN
W	256-349	159,8 kN - 215,3 kN
H	400	215,3 kN
S	785	485,9 kN

AS - AF - AT

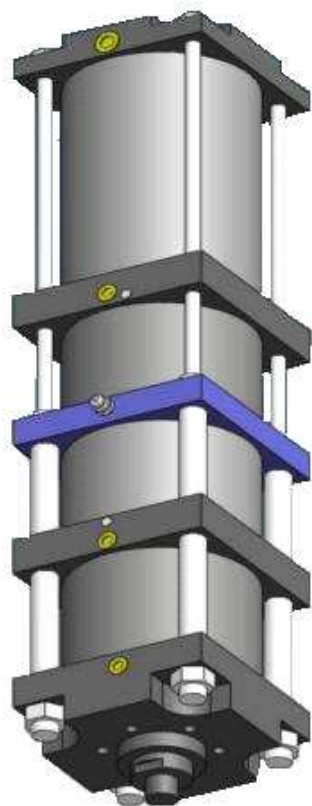
ATTACCO
FLANGIA: F

Esempio:

EPX 121-110-05 AF RMA

Forza totale a 6 bar

E-Type TX

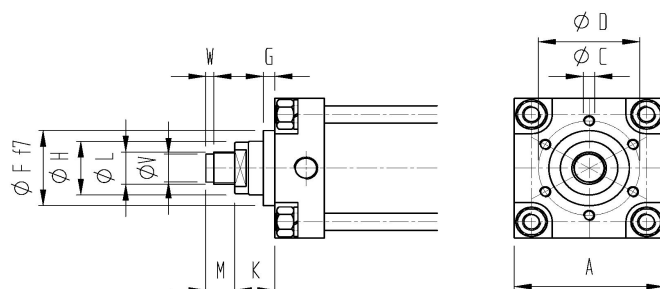


CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Teste di Pressa E-Type TX sono delle unità idropneumatiche che sfruttano l'incompressibilità dei liquidi per ottenere forze elevate, utilizzando aria compressa come fluido motore

- 10 modelli con corsa di avvicinamento
- Forze disponibili da 22 kN a 470 kN a 6 bar
- Pressione max. 6 o 10 bar
- Versioni per qualsiasi condizione di impiego
- Senza serbatoio esterno
- Cilindro avvicinamento magnetico di serie
- Foglio di collaudo, Dichiarazione di incorporazione e Istruzioni per l'uso

Modello	Forza Avvicinamento kN	Forza Ritorno kN	Forza Lavoro kN
EPY 37 TX	1,9	1,8	22,0
EPI 56 TX	2,7	2,5	33,0
EPX 77 TX	4,0	3,4	45,8
EPX 121 TX	4,0	3,4	71,5
EPP 125 TX	6,2	5,4	73,9
EPP 196 TX	6,2	5,4	115,5
EPW 256 TX	10,3	9,5	150,0
EPW 349 TX	10,3	9,5	204,9
EPH 400 TX	16,5	15,4	235,3
EPS 785 TX	25,8	24,2	461,8



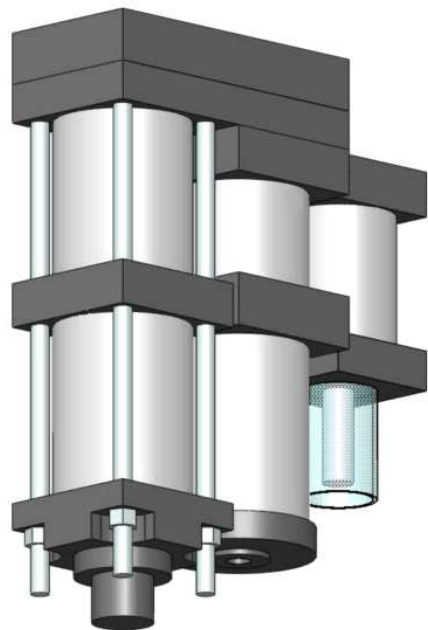
DIMENSIONI ATTACCO

MODELLO	EPY TX	EPI TX	EPX TX	EPP TX	EPW TX	EPH TX	EPS TX
A	80 x 80	100x 100	130x 130	150x 150	180x 180	220x 220	280x 280
C	M8 x 12	M8 x 15	M10 x 16	M16 x 25	M20 x 30	M20 x 30	M20 x 30
D	54	64	88	100	132	132	150
F f7	40	50	70	75	100	100	115
G	10	10	10	15	18	18	25
H f7	30	40	50	60	70	80	100
K	26	28	35	36	47	47	52
L	M16 x1,5	M22 x 2	M30 x 2	M30 x 2	M39 x 2	M39 x 2	M42 x 2
M	15	20	25	25	35	35	40
V	=	18	26	26	=	=	=
W	=	7	7	7	=	=	=

COME ORDINARE



EP - EPTX Type



CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Teste di Pressa EP-Type sono delle unità idropneumatiche che sfruttano l'incomprimibilità dei liquidi per ottenere forze elevate, utilizzando aria compressa come fluido motore

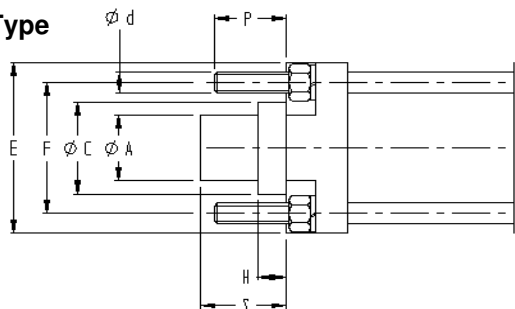
- 10 modelli con corsa di avvicinamento
- Forze disponibili da 22 kN a 470 kN a 6 bar
- Pressione max. 6 o 10 bar
- Versioni per qualsiasi condizione di impiego
- Senza serbatoio esterno
- Cilindro avvicinamento magnetico di serie
- Foglio di collaudo, Dichiarazione di incorporazione e Istruzioni per l'uso

Modello	Forza Avvicinamento kN	Forza Ritorno kN	Forza Lavoro kN
EPPY-37 / TX	1,9	1,8	22,0
EPPI-56 / TX	2,7	2,5	33,0
EPPX-77 / TX	4,0	3,4	45,8
EPPX-121 / TX	4,0	3,4	71,5
EPPI-125 / TX	6,2	5,4	73,9
EPPI-196 / TX	6,2	5,4	115,5
EPPW-256 / TX	10,3	9,5	150,0
EPPW-349 / TX	10,3	9,5	204,9
EPPH-400 / TX	16,5	15,4	235,3
EPPS-785 / TX	25,8	24,2	461,8

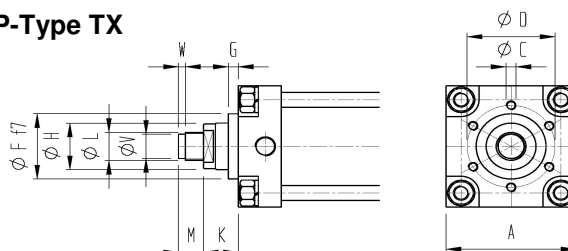
DIMENSIONI ATTACCO

MODELLO	EPPY	EPPI	EPPX	EPPI	EPPW	EPPH	EPPS
A f7	30	40	50	60	70	80	100
C f7	50	70	90	110	130	130	160
d	M10	M12	M16	M20	M24	M24	M36
E	80 x 80	100 x 100	130 x 130	150 x 150	180 x 180	220 x 220	280 x 280
F	61 x 61	75 x 75	100 x 100	110 x 110	140 x 140	175 x 175	220 x 220
H	12	16	25	25	25	25	35
P	30	35	50	58	75	75	110
S	40	50	60	60	95	95	140

EP-Type



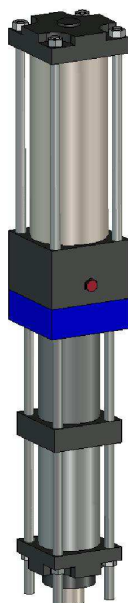
EP-Type TX



MODELLO	EPPY TX	EPPI TX	EPPX TX	EPPI TX	EPPW TX	EPPH TX	EPPS TX
A	80 x 80	100x 100	130x 130	150x 150	180x 180	220x 220	280x 280
C	M8 x 12	M8 x 15	M10 x 16	M16 x 25	M20 x 30	M20 x 30	M20 x 30
D	54	64	88	100	132	132	150
F f7	40	50	70	75	100	100	115
G	10	10	10	15	18	18	25
H f7	30	40	50	60	70	80	100
K	26	28	35	36	47	47	52
L	M16 x1,5	M22 x 2	M30 x 2	M30 x 2	M39 x 2	M39 x 2	M42 x 2
M	15	20	25	25	35	35	40
V	=	18	26	26	=	=	=
W	=	7	7	7	=	=	=

E-Type - XL

E-Type TX - XL



CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Teste di Pressa E-Type XL sono delle unità idropneumatiche adatte per corse di lavoro maggiori di 30 mm, che sfruttano l'incompressibilità dei liquidi per ottenere forze elevate, utilizzando aria compressa come fluido motore

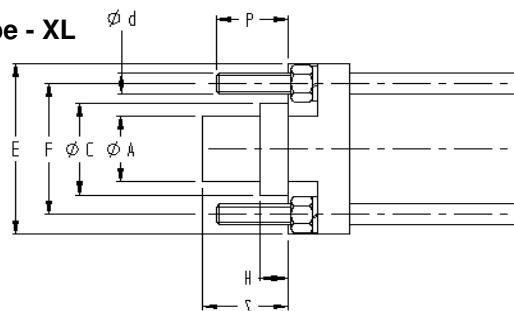
- 7 modelli con corse di avvicinamento e corse di lavoro custom
- Forze disponibili da 7 kN a 115 kN a 6 bar
- Versione con attacco unità a tiranti o a viti
- Versioni per qualsiasi condizione di impiego
- Pressione max. 6 bar
- Senza serbatoio esterno
- Cilindro avvicinamento magnetico di serie
- Foglio di collaudo, Dichiarazione di incorporazione e Istruzioni per l'uso

Modello	Forza Avvicinamento kN	Forza Ritorno kN	Forza Lavoro kN
EPYK 12 / TX	1,9	1,8	7,1
EPY 24 / TX	1,9	1,8	14,1
EPX 50 / TX	4,0	3,4	29,3
EPXP 78 / TX	4,0	3,4	45,7
EPW 125 / TX	10,3	9,5	73,9
EPX2P 155 / TX	4,0	3,4	91,6
EPH 196 / TX	16,5	15,4	115,5

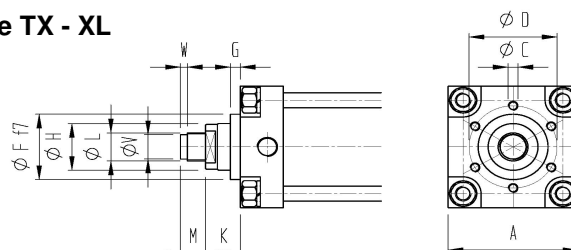
DIMENSIONI ATTACCO

MODELLO	EPYK 12	EPY 24	EPX 50	EPXP 78	EPW 125	EPX2P 155	EPH 196
A f7	30	30	50	50	70	50	80
C f7	50	50	90	90	130	90	130
d	M10	M10	M16	M16	M24	M16	M24
E	80 x 80	80 x 80	130 x 130	130 x 130	180 x 180	130 x 130	220 x 220
F	61 x 61	61 x 61	100 x 100	100 x 100	140 x 140	100 x 100	175 x 175
H	12	12	25	25	25	25	25
P	30	30	50	50	75	50	75
S	40	40	60	60	95	60	95

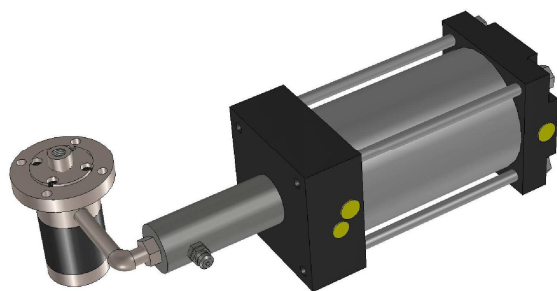
E-Type - XL



E-Type TX - XL



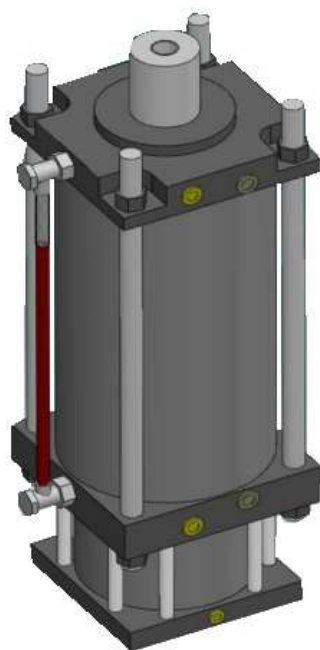
MODELLO	EPYK 12 TX	EPY 24 TX	EPX 50 TX	EPXP 78 TX	EPW 125 TX	EPX2P 155 TX	EPH 196 TX
A	80 x 80	80 x 80	130x 130	130x 130	180x 180	130x 130	220x 220
C	M8 x 12	M8 x 12	M10 x 16	M10 x 16	M20 x 30	M10 x 16	M20 x 30
D	54	54	88	88	132	88	132
F f7	40	40	70	70	100	70	100
G	10	10	10	10	18	10	18
H f7	30	30	50	50	70	50	80
K	26	26	35	35	47	35	47
L	M16 x1,5	M16 x1,5	M30 x 2	M30 x 2	M39 x 2	M30 x 2	M39 x 2
M	15	15	25	25	35	25	35
V	=	=	26	26	=	26	=
W	=	=	7	7	=	7	=



CARATTERISTICHE TECNICHE

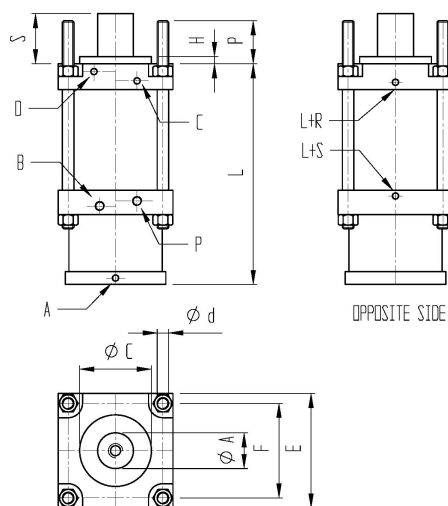
- Unità aria-olio separata
- Forze da 5 kN a 300 kN a 6 bar
- Posizione di lavoro Universale
- Facilità di personalizzazione
- Possibilità di cilindro traente
- Possibilità di cilindro asta passante
- Possibilità di cilindro olio-olio
- Azionamento con n.2 o n.3 valvole
- Pressione max. 6 bar
- Completa di scambiatore di compensazione
- Foglio di collaudo, Dichiarazione di incorporazione e Istruzioni per l'uso

KS-Type



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Versione in linea compatta
- Forze da 48 kN a 270 kN a 6 bar
- Adatta per utilizzo nel settore alimentare
- 5 modelli con corsa di avvicinamento
- Posizione di lavoro Sub-Verticale, stelo verso l'alto ↑
- Attacco unità a tiranti
- Azionamento con n.2 valvole
- Pressione max. 6 bar
- Senza serbatoio esterno
- Foglio di collaudo, Dichiarazione di incorporazione e Istruzioni per l'uso



DIMENSIONI										CONNESSIONI						
MODELLO	FORZA	A	C	d	E	F	H	P	S	"A"	"B"	"C"	"D"	"P"	"R"	"S"
KSX 80	48 kN	50	100	16	160	132	10	60	50	1/8"	1/4"	1/8"	1/8"	1/4"	1/8"	1/8"
KSP 64	38 kN	50	100	16	160	132	10	60	50	1/8"	1/4"	1/8"	1/8"	1/4"	1/8"	1/8"
KSP 125	75 kN	50	100	16	160	132	10	60	50	1/8"	1/4"	1/8"	1/8"	1/4"	1/8"	1/8"
KSP 136	81 kN	50	100	16	160	132	10	60	50	1/8"	1/4"	1/8"	1/8"	1/4"	1/8"	1/8"
KSH 545	270 kN	80	130	24	280	220	10	75	80	3/4"	3/8"	3/8"	3/8"	1/4"	1/8"	1/8"

Accessori



RMA - REGOLAZIONE MECCANICA ANTERIORE

- Regolazione Meccanica del Punto Morto Inferiore (PMI)
- Ripetitività assoluta di posizionamento
- Sicurezza intrinseca per il fatto che non ci sono parti in movimento
- La forza si scarica direttamente sull'unità
- Possibilità di accesso alla regolazione in prossimità della piastra di sostegno
- Possibilità di regolazione intervenendo da tutti i quattro lati dell'unità
- Possibilità di bloccaggio in posizione dai due lati opposti
- Regolazione standard 10mm , maggiori intervalli di regolazione a richiesta



RCP - REGOLAZIONE CORSA PNEUMATICA

- Regolazione meccanica della corsa del cilindro moltiplicatore
- Regolazione indiretta della sola corsa di lavoro
- Accesso dalla zona superiore dell'unità



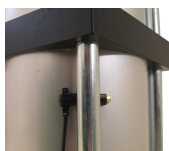
RV - REGOLAZIONE VOLUMETRICA

- Regolazione indiretta della sola corsa di lavoro
- Sicurezza intrinseca per il fatto che non ci sono parti in movimento



N - VERSIONE PER COMANDO AUTOMATICO LAVORO

- Comando dell'unità come un semplice cilindro pneumatico
- Intervento forza di lavoro in qualsiasi punto della corsa di avvicinamento
- Gestione indipendente della pressione di avvicinamento e della pressione del lavoro



SMTPI - SENSORE MAGNETICO

- Utilizzabile su tutte le unità
- Indicatore LED
- Lunghezza cavo L = 5mt
- Grado di protezione IP66



AR - DISPOSITIVO ANTIROTAZIONE

- Evita la rotazione naturale dello stelo
- Utilizzabile per collegamento a sistema di misura



AF - FLANGIA ANTERIORE

- Semplicità di fissaggio sulla struttura



AP / AC - PORTASTAMPI

- Dispositivi portastampi con attacco a baionetta
- Versione AP per stampi guidati
- Versione AC con centraggio

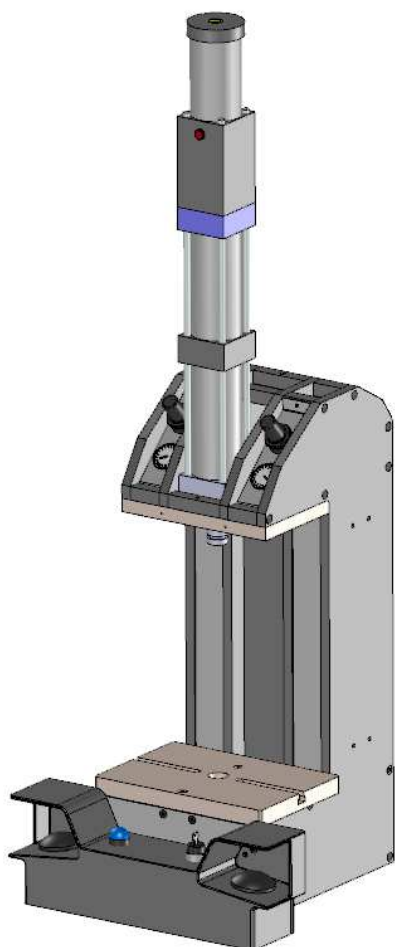
CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Presse Idropneumatiche L-Type sono delle macchine particolarmente indicate per tutte le lavorazioni che richiedono una discreta forza con uno spostamento relativamente piccolo. Per il funzionamento di queste macchine è sufficiente il solo collegamento alla rete dell'aria compressa. Utilizzando le Teste di Pressa E-Type si concentrano in una sola macchina la velocità e la silenziosità dell'aria compressa con la forza dell'idraulica.

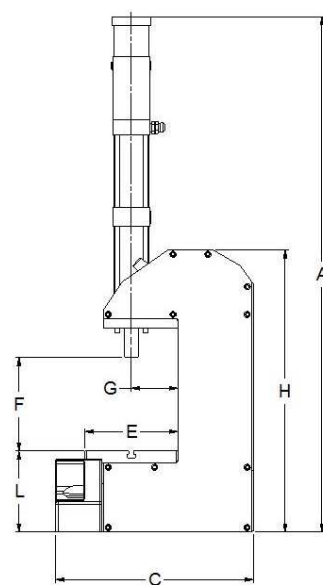
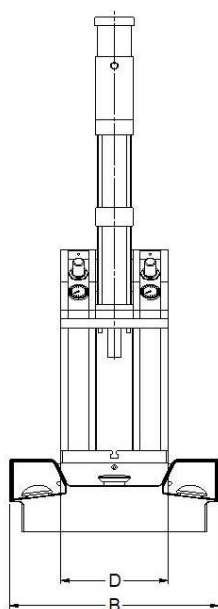
Le strutture a C di serie permettono la massima funzionalità di utilizzo: su richiesta del cliente è possibile comunque personalizzare le dimensioni, grazie all'esclusivo metodo costruttivo.

L'impianto di comando standard è studiato per soddisfare al meglio le esigenze della maggior parte degli utilizzi, tuttavia esistono schemi personalizzabili per esigenze specifiche

- 5 modelli con corsa standard 100 mm avvicinamento + 15 mm lavoro
- Forze disponibili 9, 16, 24, 33, 50 kN a 6 bar
- Concentricità stelo - base lavoro
- Pressione max. 6 bar
- Certificate CE

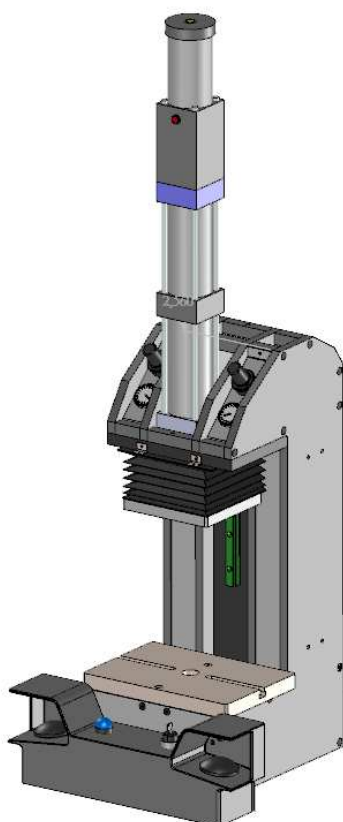


MODELLO	Forza Avvicinamento kN	Forza Ritorno kN	Forza Lavoro kN
L 09	1,9	1,8	7,1
L 16	1,9	1,8	14,1
L 24	1,9	1,8	22,0
L 33	4,0	3,4	29,3
L 50	4,0	3,4	45,8



DIMENSIONI

MODELLO	Peso	A	B	C	D	E	F	G	H	L
L 09	100	1400	450	465	290	200	350	100	735	175
L 16	120	1400	450	465	290	200	350	100	735	175
L 24	160	1400	450	465	290	200	350	100	735	175
L 33	420	1600	520	680	500	270	435	160	1030	270
L 50	430	1600	520	680	500	270	435	160	1030	270



CARATTERISTICHE TECNICHE

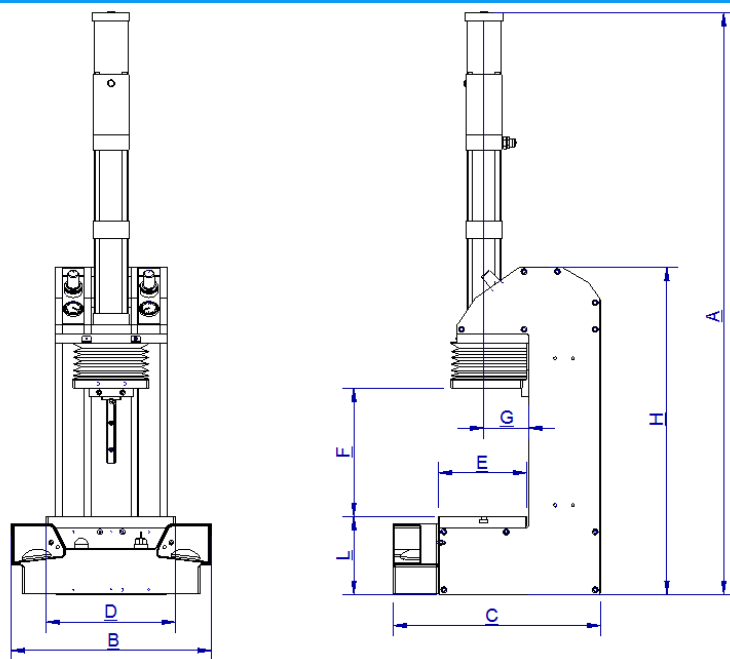
Le Presse Idropneumatiche LM-Type sono delle macchine particolarmente indicate per tutte le lavorazioni che richiedono una discreta forza con uno Spostamento relativamente piccolo. Per il funzionamento di queste macchine è sufficiente il solo collegamento alla rete dell'aria compressa. Utilizzando le Teste di Pressa E-Type si concentrano in una sola macchina la velocità e la silenziosità dell'aria compressa con la forza dell'idraulica.

Le strutture a C di serie permettono la massima funzionalità di utilizzo: su richiesta del cliente è possibile comunque personalizzare le dimensioni, grazie all'esclusivo metodo costruttivo.

L'impianto di comando standard è studiato per soddisfare al meglio le esigenze della maggior parte degli utilizzi, tuttavia esistono schemi personalizzabili per esigenze specifiche

- 5 modelli con corsa standard 100 mm avvicinamento + 15 mm lavoro
- Forze disponibili 9, 16, 24, 33, 50 kN a 6 bar
- Piastra mobile con sistema di guida a ricircolo di sfere e antirotazione
- Concentricità stelo - base lavoro
- Pressione max. 6 bar
- Certificate CE

MODELLO	Forza Avvicinamento kN	Forza Ritorno kN	Forza Lavoro kN
LM 09	1,9	1,8	7,1
LM 16	1,9	1,8	14,1
LM 24	1,9	1,8	22,0
LM 33	4,0	3,4	29,3
LM 50	4,0	3,4	45,8



DIMENSIONI

MODELLO	Peso	A	B	C	D	E	F	G	H	L
LM 09	110	1400	450	465	290	200	330	100	735	175
LM 16	130	1400	450	465	290	200	330	100	735	175
LM 24	170	1400	450	465	290	200	330	100	735	175
LM 33	430	1600	520	680	500	270	410	160	1030	270
LM 50	440	1600	520	680	500	270	410	160	1030	270

L / LM - Type Optional

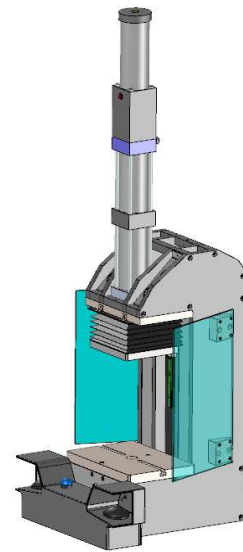
RMA - Regolazione Meccanica Anteriore

- Regolazione Meccanica del Punto Morto Inferiore (PMI)
- Ripetibilità assoluta di posizionamento
- Sicurezza intrinseca per il fatto che non ci sono parti in movimento
- La forza si scarica direttamente sull'unità
- Possibilità di accesso alla regolazione in prossimità della piastra superiore
- Possibilità di bloccaggio in posizione
- Regolazione standard 10mm , maggiori intervalli di regolazione a richiesta
- Applicabile a tutti i modelli di pressa L / LM - Type



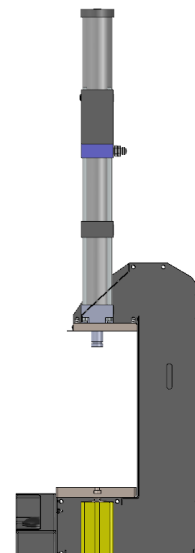
Protezioni laterali

- Paratie in policarbonato trasparente o alluminio
- Applicabili a tutti i modelli di pressa L / LM - Type



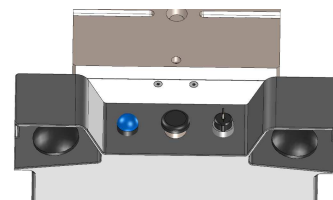
Cilindro espulsore

- Posizionato sotto la base di lavoro
- Cilindro semplice effetto
- Applicabile a tutte le presse L/LM-Type



Pulsante centrale

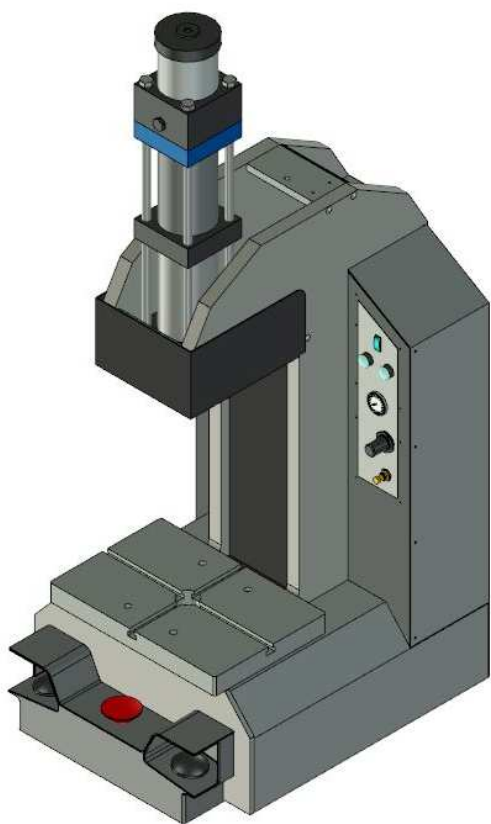
- Per azionamento raccordo di presa aria di rete
- Monostabile



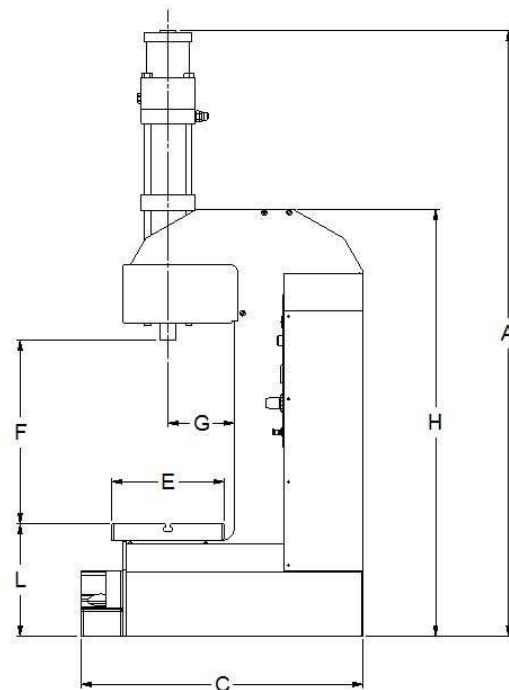
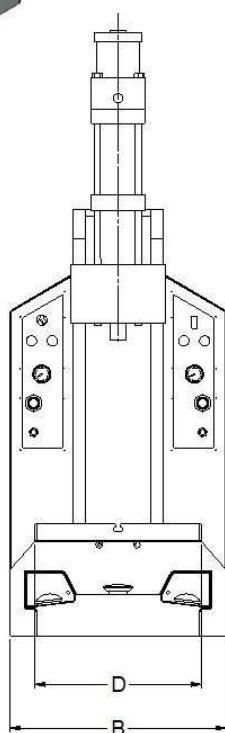
CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Presse Idropneumatiche GN-Type sono delle macchine particolarmente indicate per tutte le lavorazioni che richiedono una discreta forza con uno spostamento relativamente piccolo.

- 6 modelli con corsa standard 100 mm avvicinamento + 15 mm lavoro
- Forze disponibili da 22 kN a 235 kN a 6 bar
- Optional regolazione meccanica della corsa RMA
- Concentricità stelo - base lavoro
- Pressione max. 6 bar
- Attestato di esame per certificazione CE n° 211 ICIM



MODELLO	Forza Avvicinamento kN	Forza Ritorno kN	Forza Lavoro kN
GN 02	1,9	1,8	22,0
GN 05	4,0	3,4	45,8
GN 08	6,2	5,4	73,9
GN 12	6,2	5,4	115,5
GN 16	10,3	9,5	150
GN 25	16,5	15,4	235,3



DIMENSIONI

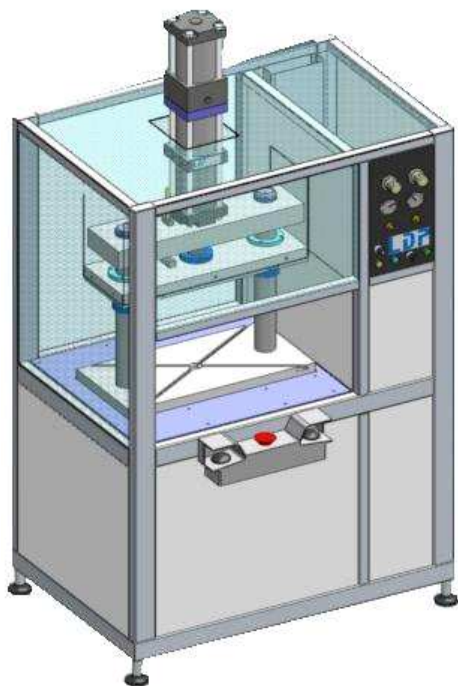
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	L
GN 02	1350	450	480	300	200	322	125	790	200
GN 05	1570	520	680	400	270	402	160	1028	270
GN 08	1725	590	735	450	300	404	180	1080	290
GN 12	1860	658	770	500	300	404	200	1175	340
GN 16	1954	658	840	500	340	440	200	1300	380
GN 25	2034	658	850	500	340	493	200	1410	405

DP-Type

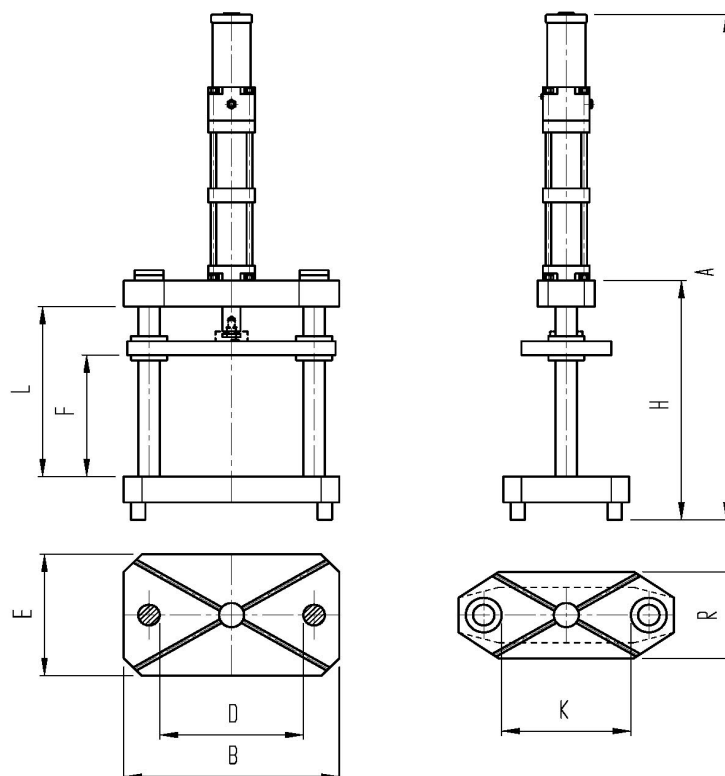
CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Presse Idropneumatiche DP-Type sono delle macchine particolarmente indicate per tutte le lavorazioni che richiedono una discreta forza con uno spostamento relativamente piccolo. Sono costruite con impianto pneumatico o elettropneumatico, con comando bimanuale, barriere optoelettroniche o barriera mobile

- 6 modelli con corsa standard 100 mm avvicinamento + 15 mm lavoro
- Forze disponibili da 22 kN a 235 kN a 6 bar
- Optional regolazione meccanica della corsa RMA
- Pressione max. 6 bar
- Certificate CE



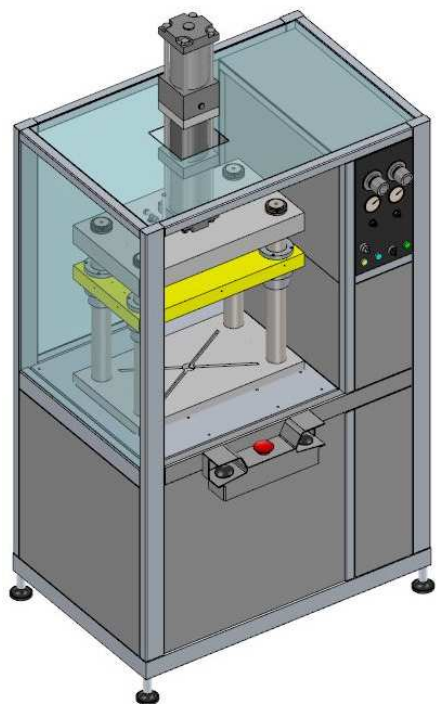
MODELLO	Forza Avvicinamento kN	Forza Ritorno kN	Forza Lavoro kN
DP 02	1,9	1,8	22,0
DP 05	4,0	3,4	45,8
DP 08	6,2	5,4	73,9
DP 12	6,2	5,4	115,5
DP 16	10,3	9,5	150
DP 25	16,5	15,4	235,3



DIMENSIONI

MODELLO	A	B	D	E	F	H	K	L	R
DP 02	1372	500	360	300	350	615	335	455	200
DP 05	1482	600	400	350	380	720	375	520	250
DP 08	1600	600	400	350	380	720	375	520	250
DP 12	1750	725	500	350	400	790	475	550	250
DP 16	1880	725	500	400	400	790	475	550	300
DP 25	1752	725	500	400	400	790	475	550	300

QP-Type

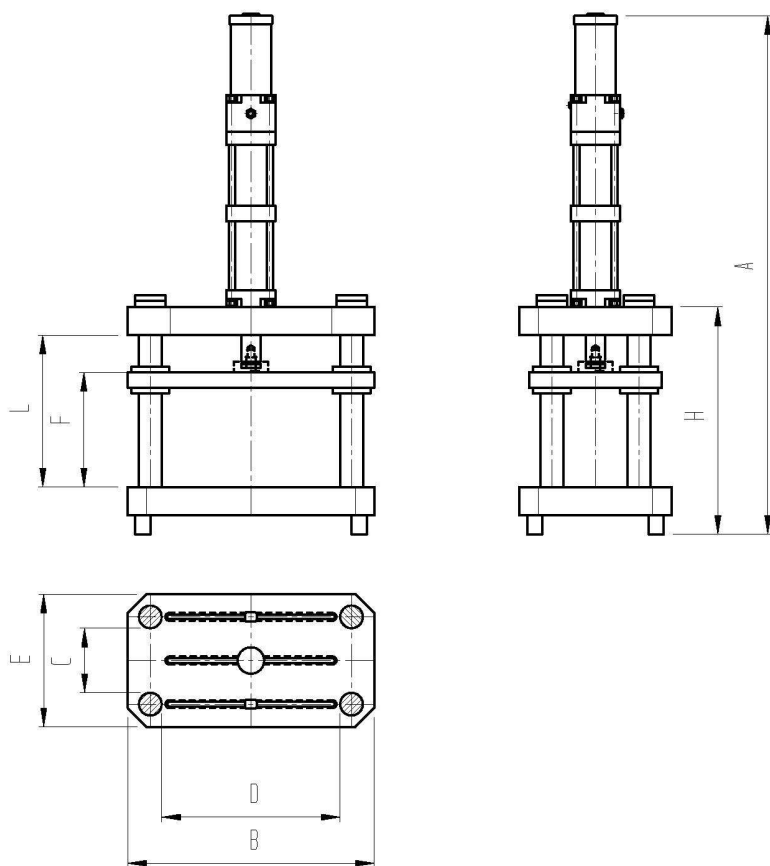


CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Presse Idropneumatiche QP-Type sono delle macchine particolarmente indicate per tutte le lavorazioni che richiedono una discreta forza con uno spostamento relativamente piccolo. Sono costruite con impianto pneumatico o elettropneumatico, con comando bimanuale, barriere optoelettroniche o barriera mobile

- 6 modelli con corsa standard 100 mm avvicinamento + 15 mm lavoro
- Forze disponibili da 22 kN a 235 kN a 6 bar
- Optional regolazione meccanica della corsa RMA
- Pressione max. 6 bar
- Certificate CE

MODELLO	Forza Avvicinamento kN	Forza Ritorno kN	Forza Lavoro kN
QP 02	1,9	1,8	22,0
QP 05	4,0	3,4	45,8
QP 08	6,2	5,4	73,9
QP 12	6,2	5,4	115,5
QP 16	10,3	9,5	150
QP 25	16,5	15,4	235,3



DIMENSIONI

MODELLO	A	B	C	D	E	F	H	L
QP 02	1372	550	210	410	350	350	790	455
QP 05	1482	650	220	470	400	380	1028	520
QP 08	1600	650	180	430	400	380	1080	520
QP 12	1750	750	160	510	400	400	1175	550
QP 16	1880	750	160	510	400	400	1300	550
QP 25	1752	800	260	560	500	400	1410	550

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Presse Pneumatiche LP-Type sono delle macchine particolarmente flessibili, indicate per tutte le lavorazioni di montaggio in cui è sufficiente la forza pneumatica.

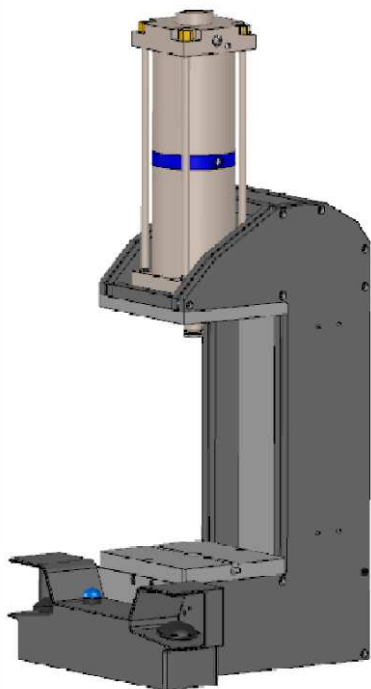
Per il funzionamento di queste macchine è sufficiente il solo collegamento alla rete dell'aria compressa.

Le strutture a C di serie permettono la massima funzionalità di utilizzo, e grazie all'esclusivo metodo costruttivo su richiesta del cliente è possibile personalizzare le dimensioni.

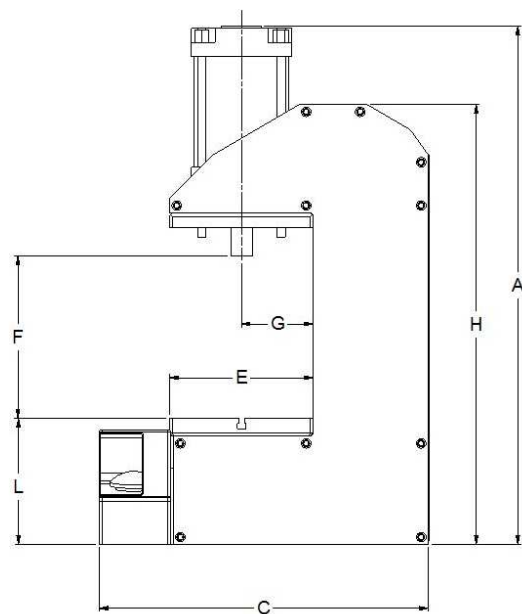
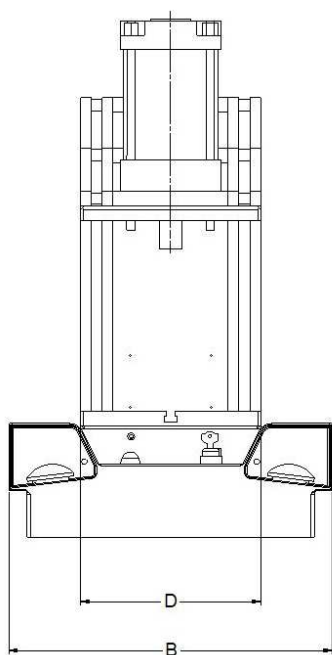
La base di lavoro è provvista di cave a T.

L'impianto di comando standard è studiato per soddisfare al meglio le esigenze della maggior parte degli utilizzi, tuttavia esistono schemi personalizzabili

- 4 modelli con corsa standard 115 mm
- Forze disponibili 4,4 kN, 6,9 kN, 14,2 kN e 20,8 kN a 6 bar
- Regolazione della corsa di serie per il modello LP4
- Optional regolazione corsa per i modelli LP7 , LP14 , LP20
- Concentricità stelo - base lavoro
- Pressione max. 6 bar
- Certificate CE



MODELLO	Forza Ritorno kN	Forza Lavoro kN
LP 4	4,2	4,4
LP 7	6,7	6,9
LP 14	6,7	14,2
LP 20	6,7	20,8



DIMENSIONI

MODELLO	Peso kg	A	B	C	D	E	F	G	H	L
LP 04	90	900	450	460	230	200	350	100	735	175
LP 07	120	900	450	460	230	200	350	100	735	175
LP 14	130	1100	450	460	230	200	350	100	735	175
LP 20	170	1100	450	460	230	200	350	100	735	175

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Presse Pneumatiche LPM-Type sono un'evoluzione della serie LP-Type: in queste macchine è particolarmente semplice installare un sistema LC di controllo della forza esercitata in fase di lavorazione.

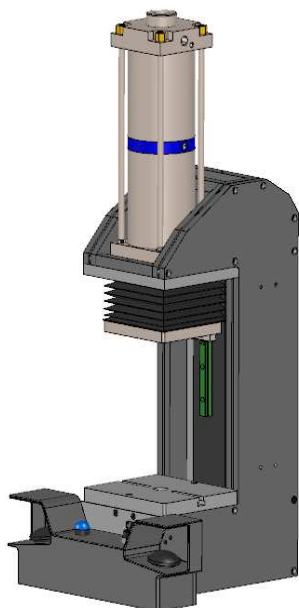
La piastra mobile collegata allo stelo e rigidamente guidata, si presta a tutte quelle lavorazioni in cui è richiesta una particolare precisione.

Evidenziamo che, al fine di ottimizzare l'attrezzaggio della macchina, è disponibile un sistema automatico di cambio stampo.

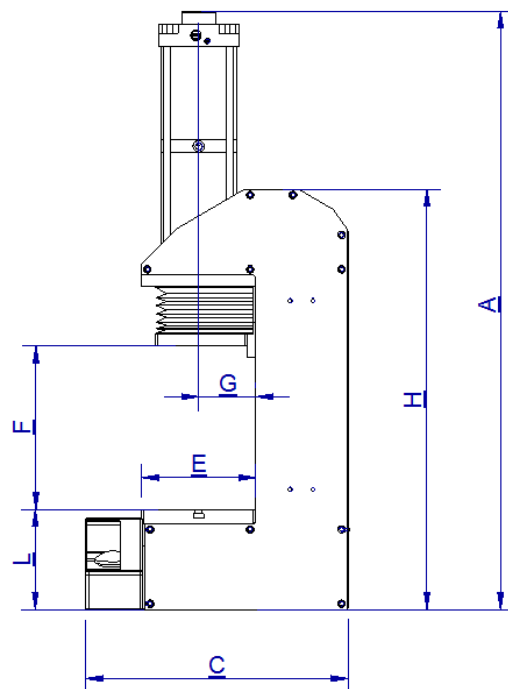
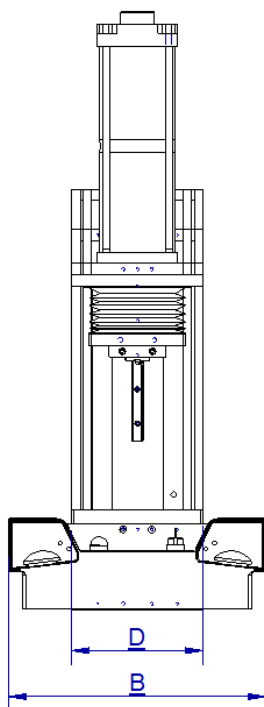
Le strutture a C di serie permettono la massima funzionalità di utilizzo: su richiesta del cliente è possibile comunque personalizzare le dimensioni, grazie all'esclusivo metodo costruttivo di assemblaggio.

L'impianto di comando standard è studiato per soddisfare al meglio le esigenze della maggior parte degli utilizzi, tuttavia esistono schemi personalizzabili per esigenze specifiche

- 4 modelli con corsa standard 115 mm
- Regolazione della corsa di serie per il modello LP4
- Disponibile sistema cambio rapido dello stampo
- Disponibile sistema di controllo forza
- Fornitura piastra mobile personalizzabile
- Certificazione CE



MODELLO	Forza Ritorno Kn a 6 bar	Forza Lavoro kN a 6 bar
LPM 04	4,2	4,4
LPM 07	6,7	6,9
LPM 14	6,7	14,2
LPM 20	6,7	20,8



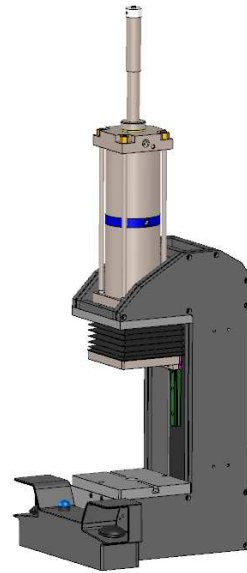
DIMENSIONI

MODELLO	Peso kg	A	B	C	D	E	F	G	H	L
LPM 04	100	900	450	460	230	200	330	100	735	175
LPM 07	130	900	450	460	230	200	330	100	735	175
LPM 14	140	1100	450	460	230	200	330	100	735	175
LPM 20	180	1100	450	460	230	200	330	100	735	175

LP / LPM -Type Accessori

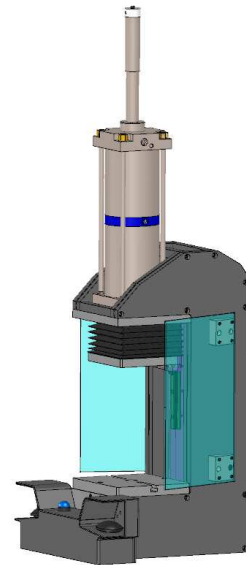
RMP: Versione con regolazione Meccanica della corsa

- Regolazione Meccanica della corsa
- Ripetibilità assoluta di posizionamento
- Sicurezza intrinseca per il fatto che non ci sono parti in movimento
- La forza si scarica direttamente sul cilindro
- Possibilità di accesso alla regolazione nella parte superiore del cilindro
- Possibilità di bloccaggio in posizione
- Possibilità di regolazione di tutta la corsa
- Applicabile a tutti i modelli di pressa LP / LPM - Type



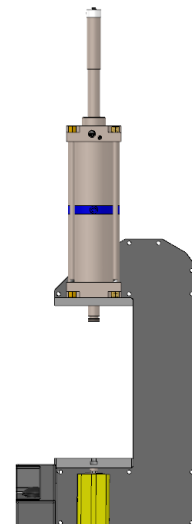
Protezioni laterali

- Paratie in policarbonato trasparente o alluminio
- Applicabili a tutti i modelli di pressa LP / LPM - Type



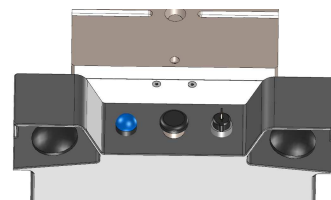
Cilindro espulsore

- Posizionato sotto la base di lavoro
- Cilindro semplice effetto
- Applicabile a tutte le presse LP/LPM-Type



Pulsante centrale

- Per azionamento raccordo di presa aria di rete
- Monostabile



CARATTERISTICHE TECNICHE

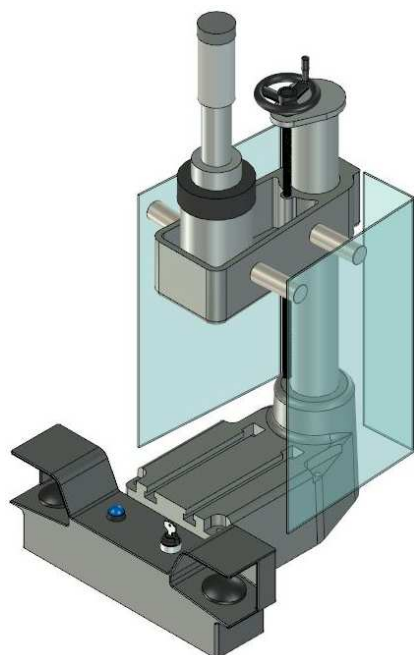
Le Presse Pneumatiche CP-Type sono delle macchine particolarmente flessibili, indicate per tutte le lavorazioni di montaggio in cui è richiesta una struttura snella. Per il funzionamento di queste macchine è sufficiente il solo collegamento alla rete dell'aria compressa.

Le strutture a colonna ad altezza regolabile permettono la massima funzionalità di utilizzo. Su richiesta del cliente, grazie al metodo costruttivo, è possibile personalizzare l'altezza della colonna e la corsa del cilindro.

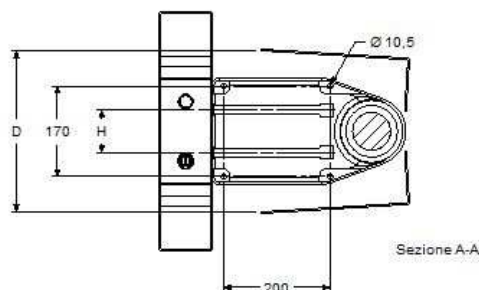
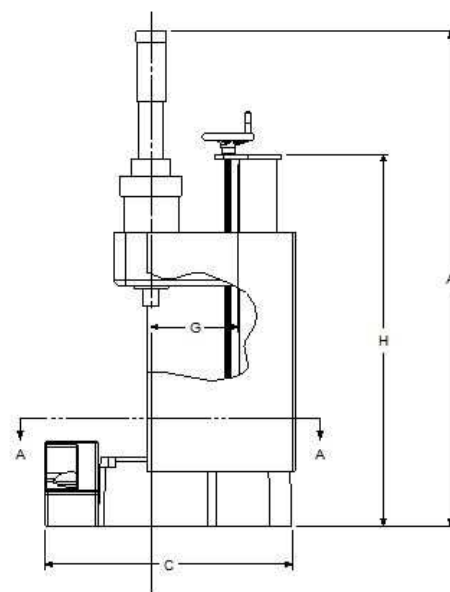
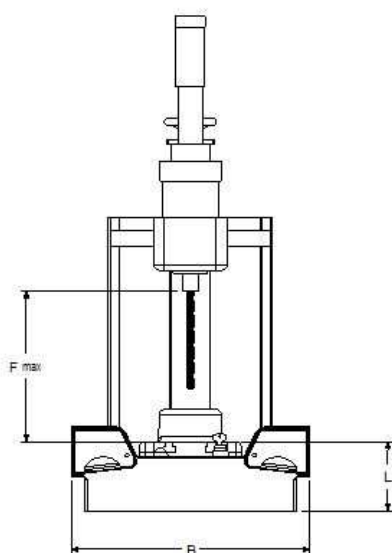
La base di lavoro in ghisa sferoidale, è provvista di cave a T.

L'impianto di comando standard è studiato per soddisfare al meglio le esigenze della maggior parte degli utilizzi, tuttavia esistono schemi personalizzabili per esigenze specifiche

- 2 modelli con corsa standard 100 mm
- Corsa interamente regolabile
- Sistema antirotazione di serie
- Regolazione in altezza posizione cilindro
- Certificate CE



MODELLO	Forza Ritorno kN a 6 bar	Forza Lavoro kN a 6 bar
CP 2	1,7	2,1
CP 4	4,1	4,4



DIMENSIONI

MODELLO	Peso kg	A	B	C	D	F	G	H	L	Base Lavoro
CP 2	75	1070	450	480	280	415	165	700	130	200×200
CP 4	80	1070	450	480	280	415	165	700	130	200×200

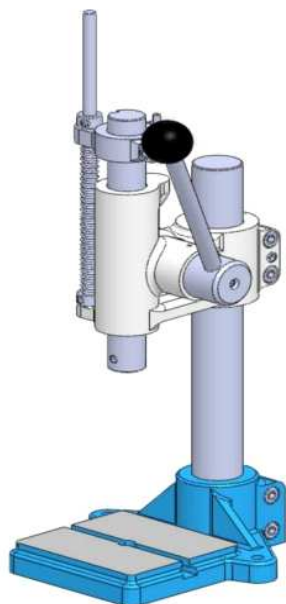
CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Presse Manuali CR-Type sono delle macchine particolarmente flessibili, indicate per tutte le lavorazioni di montaggio in cui è sufficiente la forza dell' operatore.

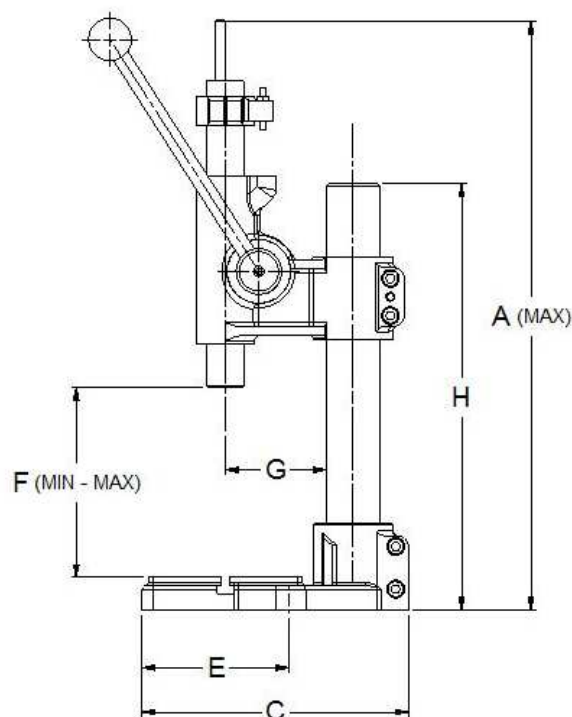
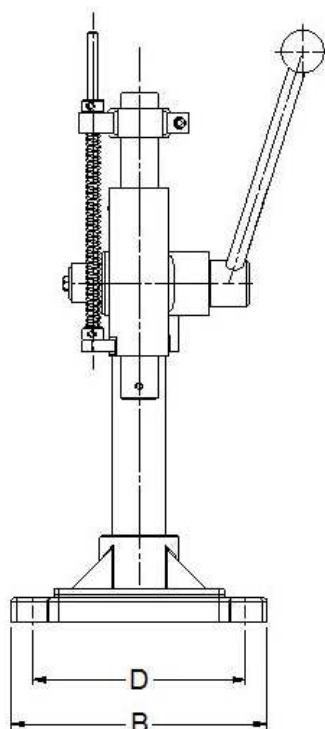
Le strutture a colonna ad altezza regolabile permettono la massima funzionalità di utilizzo: su richiesta del cliente è possibile comunque personalizzare l'altezza della colonna e la corsa dello stelo.

La base è provvista di cave a T

- 3 modelli con corsa standard come da tabella
- Forze disponibili 1,9 kN, 3,9 kN e 4,9 kN
- Regolazione meccanica della corsa
- Sistema antirotazione
- Certificate CE



MODELLO	Forza Lavoro kN	Corsa mm
CR 2	1,9	0 ÷ 50
CR 3	3,9	0 ÷ 80
CR 4	4,9	0 ÷ 100



DIMENSIONI

MODELLO	Peso kg	A	B	C	D	E	F	G	H
CR 2	8	470	100	165	60	84	60 ÷ 200	72	327
CR 3	17	600	192	210	165	127	40 ÷ 270	65	380
CR 4	25	650	240	250	200	138	50 ÷ 280	80	400

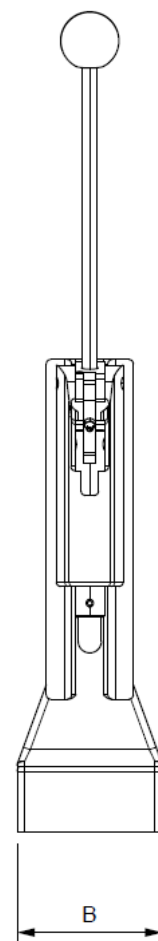
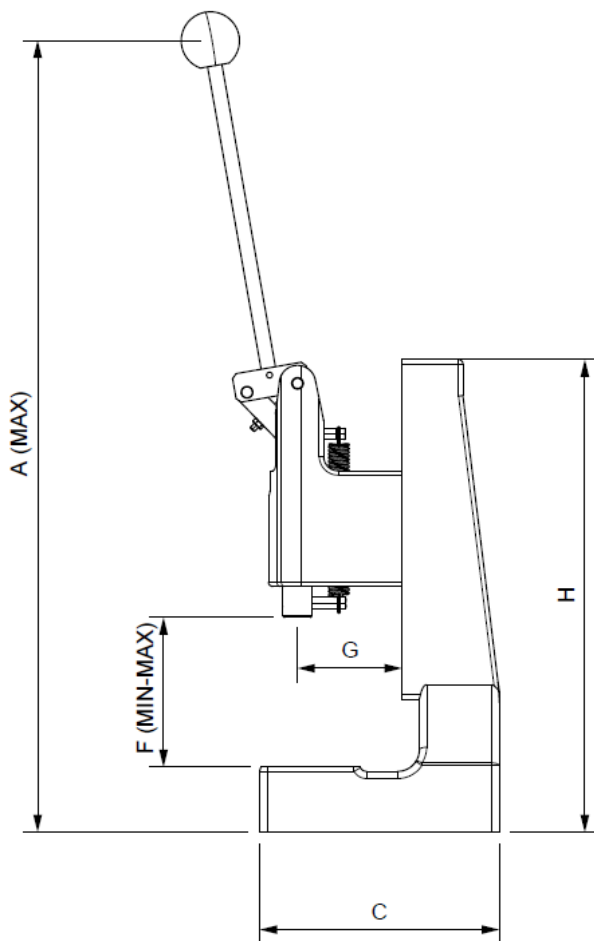
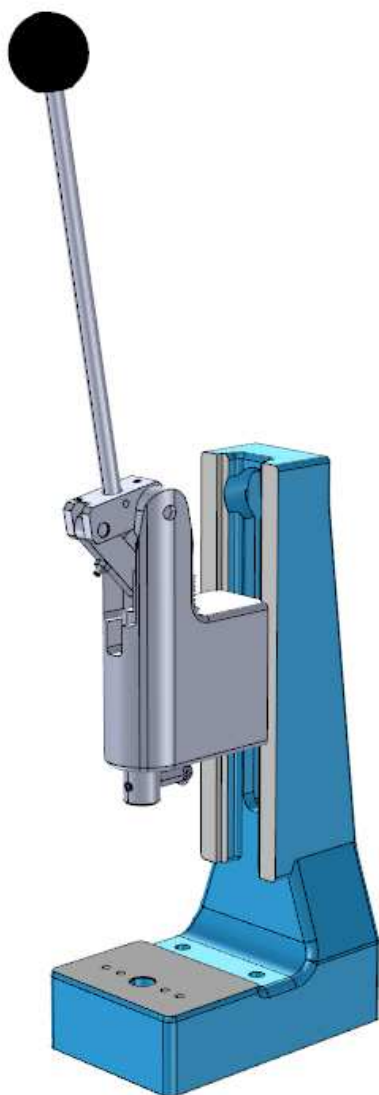
CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Presse Manuali a Ginocchiera CG-Type sono delle macchine particolarmente flessibili, indicate per tutte le lavorazioni di montaggio.

Le strutture ad altezza regolabile permettono la massima funzionalità di utilizzo: su richiesta del cliente è possibile comunque personalizzare la pressa

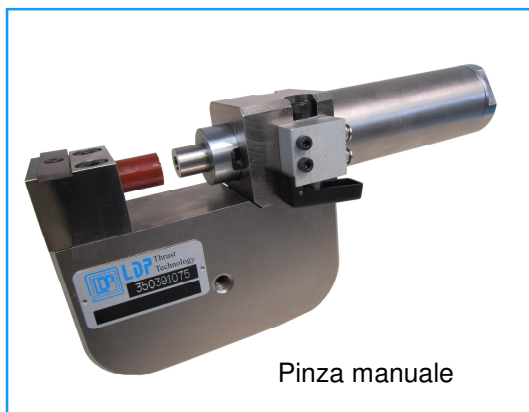
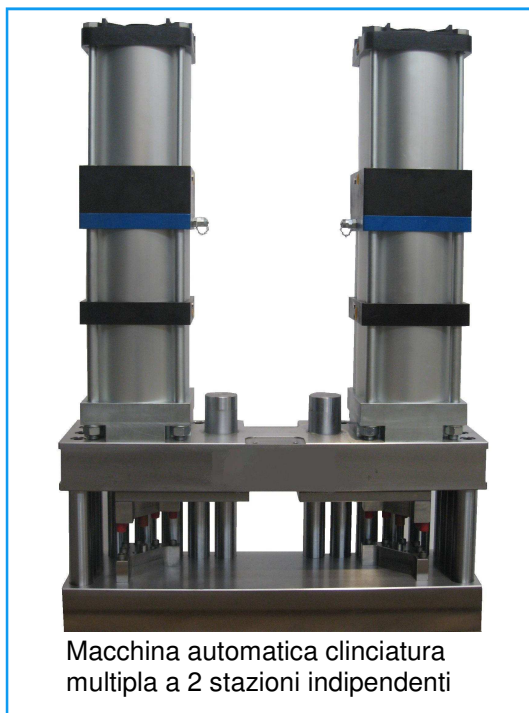
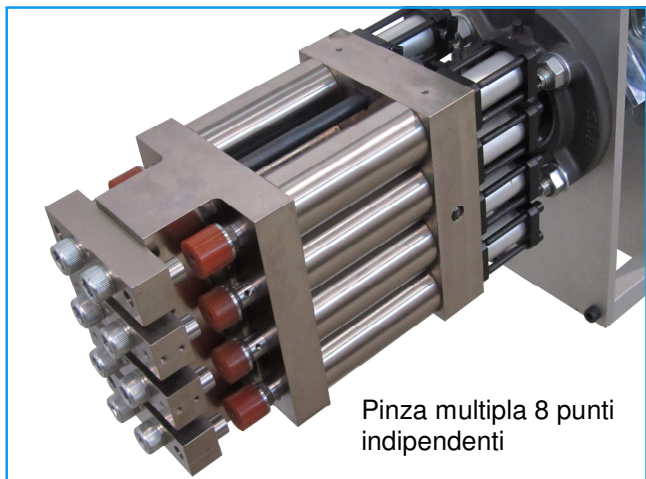
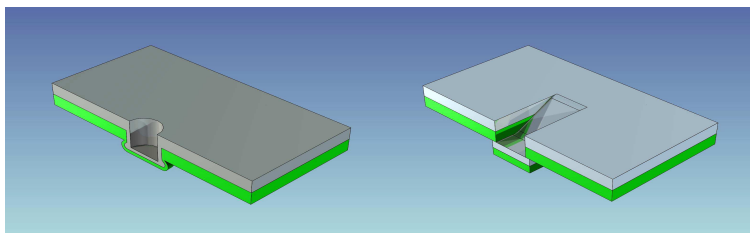
- 4 modelli con corsa standard come da tabella
- Forze disponibili 4,9 kN, 6,8 kN, 14,7 kN e 19,6 kN
- Regolazione meccanica della corsa
- Sistema antirotazione
- Certificate CE

MODELLO	Forza Lavoro kN	Corsa mm
CG5	4,9	50
CG7	6,8	40
CG15	14,7	30 o 60
CG20	19,6	60



DIMENSIONI

MODELLO	Peso kg	A	B	C	F	G	H	Max angolo di rotazione della leva	Foro Centraggio	Base Lavoro
CG5	9	580	100	165	42 ÷ 185	72	327	90°	14 H7	100 x 70
CG7	25	700	240	250	35 ÷ 260	80	400	90°	14 H7	160 x 145
CG15	32	880	200	285	60 ÷ 250	102	497	90°	32 H7	200 x 180
CG20	65	990	220	350	120 ÷ 280	130	650	90°	32 H7	220 x 200



CARATTERISTICHE

Rapidità di esecuzione dell'unione

- Simile alla saldatura a punti (spot welding)
- Più rapida della rivettatura
- Più rapida dell'avvitatura di viti

Basso costo dell'esecuzione

- Meno costoso delle altre tecnologie
- Eliminazione della preforatura
- Non ha bisogno di nessun tipo di preparazione

Eliminazione di fumi nocivi

- Procedimento a freddo, senza produzione di fumi

Capacità di unire lamiere preverniciate o zincate

(possibilità non ammessa nella saldatura a punti)

Capacità di unire lamiere di differenti materiali

- Esempio: rame+alluminio, acciaio+lamiere zincate ecc

Capacità di unire lamiere in acciaio inox

Alto rendimento

- La velocità di esecuzione e quanto sopra descritto danno un elevato vantaggio economico

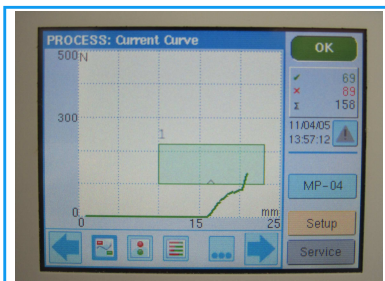
Buona resistenza dell'unione

- Circa il 70% rispetto alla saldatura

CARATTERISTICHE

Tutte le Presse LDP e le singole unità possono essere fornite con una serie di sistemi di controllo e strumenti di misura per soddisfare le richieste di controllo qualità in fase di produzione. LDP realizza e installa sistemi di controllo personalizzabili con luci e suoni per interfacciamento con l'operatore. I sistemi maggiormente utilizzati sono:

- Sistemi di controllo Forza - Spostamento
- Celle di Carico
- Trasduttori di Posizione
- Manometri
- Trasduttori di Pressione



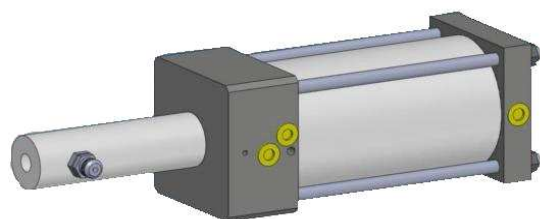
CARATTERISTICHE GENERALI

I Moltiplicatori di pressione ARIA - OLIO sono dei sistemi idropneumatici che sfruttano il "principio del torchio idraulico" al fine di aumentare la pressione di un fluido: per mezzo di una differenza di sezione tra due pistoni rigidamente collegati innalzano la pressione del fluido secondo un determinato rapporto.

I Moltiplicatori LDP sono lavorati internamente su macchine CNC per garantirne la qualità.

Tutti i particolari che lo richiedono sono trattati superficialmente per assicurare una grande resistenza all'usura e alla corrosione.

La LDP costruisce inoltre Moltiplicatori speciali per pressione oltre 1000 bar, per utilizzo su robot antropomorfi o secondo le diverse esigenze del cliente



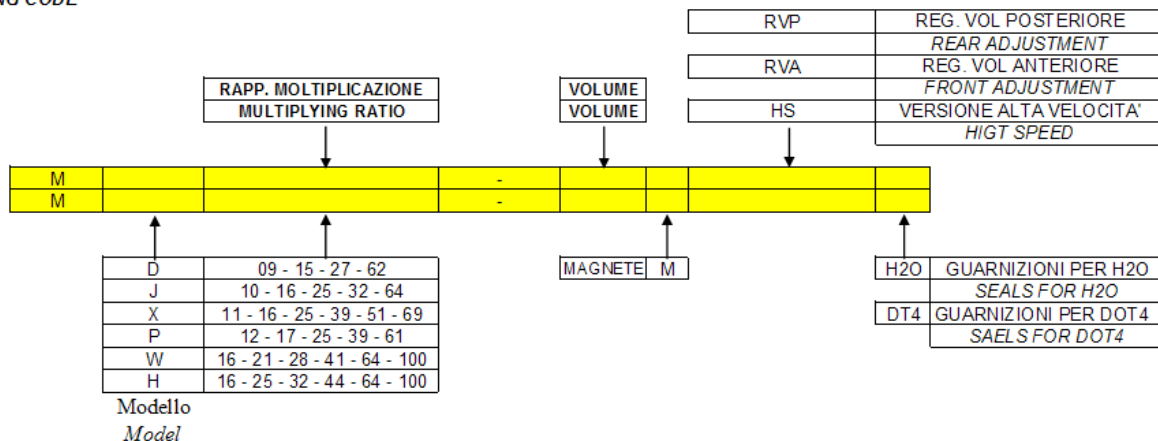
- 32 modelli standard
- Rapporto di moltiplicazione modelli standard da 1÷9 a 1÷100
- Possibilità di fissaggio con accessori compatibili con la norma ISO6431
- Optional regolazione volumetrica
- Optional versione HS (High Speed) per utilizzi veloci
- Optional tenute per diverse tipologie di fluidi (es. acqua, DOT4, ecc..)

MODELLI E CARATTERISTICHE

MODELLO	RAPPORTO MULTIPLICAZIONE	PRESSIONE A 6 bar	VOLUME (cc)
MD 62 - 07	62	370	7
MD 27 - 16	27	160	16
MD 15 - 30	15	90	30
MD 09 - 47	9	55	47
MJ 64 - 11	64	380	11
MJ 32 - 23	32	190	23
MJ 25 - 30	25	150	30
MJ 16 - 47	16	90	74
MJ 10 - 73	10	60	73
MX 69 - 16	69	410	16
MX 51 - 23	51	300	23
MX 39 - 30	39	230	30
MX 25 - 47	25	150	47
MX 16 - 73	16	90	73
MX 11 - 106	11	60	106

MODELLO	RAPPORTO MULTIPLICAZIONE	PRESSIONE A 6 bar	VOLUME (cc)
MP 61 - 30	61	366	30
MP 39 - 47	39	234	47
MP 25 - 73	25	150	73
MP 17 - 105	17	102	105
MP 12 - 144	12	75	144
MW 100 - 30	100	600	30
MW 64 - 47	64	380	47
MW 41 - 73	41	240	73
MW 28 - 106	28	170	106
MW 21 - 144	21	125	144
MW 16 - 188	16	96	188
MH 100 - 47	100	600	47
MH 64 - 73	64	380	73
MH 44 - 106	44	260	106
MH 32 - 144	32	190	144
MH 25 - 188	25	150	188
MH 16 - 294	16	96	294

COME ORDINARE CORRETTAMENTE:
ORDERING CODE



Esempio / Example:

MD62-07MRVAH2O

Moltiplicatore MD 62-07, magnetico con regolazione volumetrica anteriore e guarnizioni per acqua

MD62-07MRVAH2O

Booster MD 62-07, magnetic with front adjustment and seals for water

CARATTERISTICHE TECNICHE

I cilindri aria-olio sono dei cilindri con la caratteristica di avere la corsa di andata idraulica, che può essere comandata da un moltiplicatore M-Type o da una centralina idraulica e la corsa di ritorno puramente pneumatica.

A richiesta possono essere asta passante (CAOR) o traenti (CAOT)

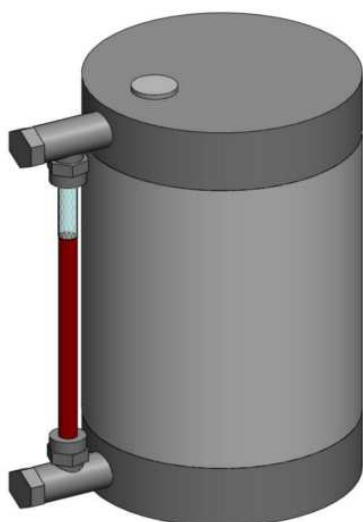


MODELLO	ALESAGGIO Ø mm	Corsa standard mm	P MAX bar
CAO032/0100	32	100	200
CAO040/0100	40	100	200
CAO050/0100	50	100	200
CAO063/0100	63	100	200
CAO080/0100	80	100	200
CAO100/0100	100	100	200

Scambiatori aria-olio Serbatoi

CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizziamo scambiatori aria-olio, forniamo serbatoi per aria compressa in alluminio o ferro verniciato, secondo le specifiche esigenze del cliente



SCAMBIATORI ARIA-OLIO ALLUMINIO	ALESAGGIO Ø mm	VOLUME cc	P MAX bar
65155V1CC50AL	40	50	10
65155V1CC500AL	80	500	10
65155V1CC1000AL	80	1.000	10
65155V1CC1500AL	80	1.500	10

SCAMBIATORI ARIA-OLIO PLASTICA	ALESAGGIO Ø mm	VOLUME cc	P MAX bar
65155CC50PL	40	50	2,5
65155CC500PL	80	500	2,5



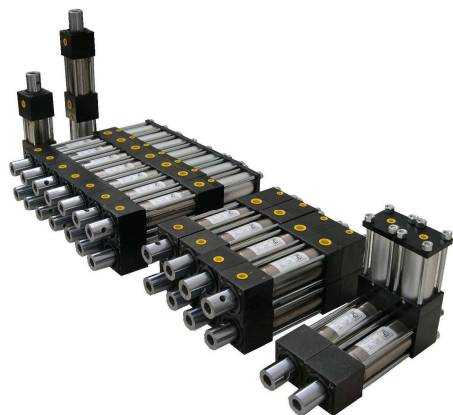
SERBATOI ARIA ALLUMINIO	ALESAGGIO Ø mm	VOLUME LT	P MAX bar
SM1550053AL	155	5	14
SM2063104AL	206	10	14
SM206154AL	206	15	14

SERBATOI ARIA FERRO	ALESAGGIO Ø mm	VOLUME LT	P MAX bar
EU51551023FEBLU	200	5	11
EU51551025FEBLU	200	12	11

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le Unità di Contrasto UDC-Type vengono utilizzate in tutti i casi in cui è necessario contrastare una spinta.

In particolare, per evitare di sovradimensionare il supporto pezzo su linee automatiche di assemblaggio, è consigliabile applicare questo tipo di unità: in tal modo la forza esercitata dall'unità di spinta si scarica sull'unità di contrasto e non sollecita la catena



MODELLO	FORZA A 6 bar kN	CORSA mm	CORSA PRECARICO GUARNIZIONI
UDCTT80-100	48	100	SI
UDCKK25-100	15	100	SI
UDCDD19-100	11	100	SI
UDCDD38-100	22	100	SI
UDC111-100	60	100	NO

BK-Type



CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizziamo sistemi di bloccaggio pneumatici a doppio effetto.

La forma dei bloccaggi BK-Type è compatta, studiata per avere un ingombro il più limitato possibile.

Il corpo dei bloccaggi è in acciaio con trattamento anticorrosione.

I perni, in movimento all'interno delle bussole di sostegno sono temprati, rettificati e fissati con anelli di sicurezza.

A richiesta è possibile personalizzare o realizzare bloccaggi secondo le specifiche del cliente

- Posizione di chiusura a 90° in verticale o in orizzontale.
- 2 versioni standard
- 3 taglie per ogni versione

VERSIONE VERTICALE

MODELLO	APERTURA	FORZA CHIUSURA	PESO
125.91	90°	1,27 kN	0,7 kg
300.91	90°	3,43 kN	1,8 kg
500.91	90°	5,01 kN	3,4 kg

VERSIONE ORIZZONTALE

MODELLO	APERTURA	FORZA CHIUSURA	PESO
65.9	90°	0,63 kN	0,7 kg
150.9	90°	1,71 kN	1,8 kg
250.9	90°	2,55 kN	3,4 kg



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Minimo peso dell'unità mobile grazie all'asta forata
- Unità separata dagli accessori di montaggio
- Ampia scelta degli accessori standard
- Doppio effetto
- Versione asta semplice, asta passante e asta passante alimentazione dagli steli
- Costruzione compatta, nessuna sporgenza dal diametro esterno della camicia
- Camicia in acciaio verniciato o con possibilità di trattamenti anticorrosione
- Con o senza deceleratori
- Rumore di battuta a fine corsa attutito da contatto in gomma
- Possibilità di ruotare le testate per sfasare le bocche di alimentazione
- Possibilità di posizionare la vite di regolazione deceleratore a destra o a sinistra della bocca di alimentazione

Diametro Cilindro	mm	32	40	50	63	80	100	125
Connessioni Alimentazione	gas	1/8"	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"
Pressione di esercizio	bar	Min. 0,6 - Max. 10						
Energia cinetica max. assorbibile dal deceleratore	kgm	0,1	0,14	0,2	0,6	1,1	2,4	3,5
Temperatura di esercizio	°C	Min. -10 - Max. +50						
Diametro Stelo	mm	12	12					
	mm		16	16				
	mm			20	20	20		
	mm				25	25	25	
	mm					32	32	32
	mm						40	40
	mm							50

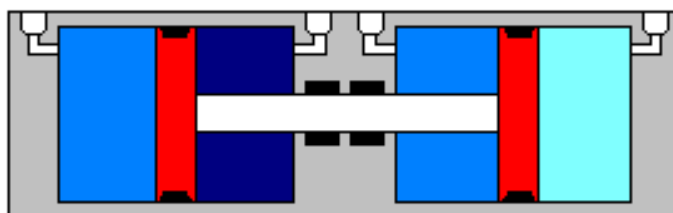
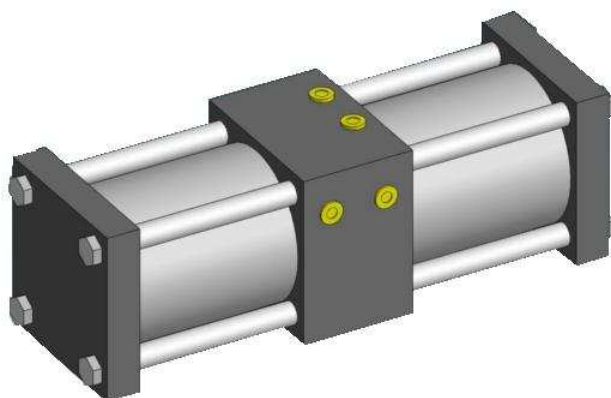
MA-Type

CARATTERISTICHE TECNICHE

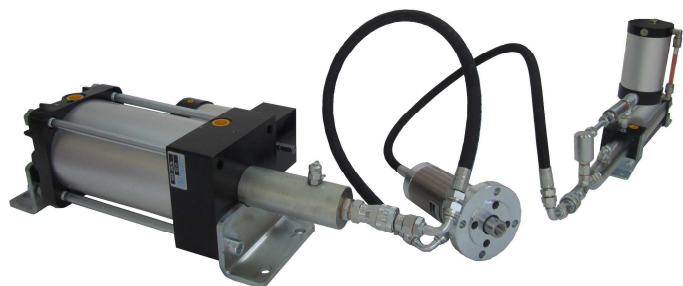
Il principio di funzionamento dei Moltiplicatori di pressione ARIA-ARIA si basa sull'effetto pompa di un cilindro a quattro camere, dove alternativamente si somma la forza generata dalla spinta di due camere che comprimono l'aria presente nella camera di moltiplicazione.

Mediante un'opportuna circuitazione, di norma interna all'unità stessa, il moltiplicatore di pressione pompa aria nel circuito a valle con cicli ripetuti fino al raggiungimento di un valore circa doppio rispetto alla pressione in ingresso. Tutti i particolari che lo richiedono sono trattati superficialmente per assicurare una grande resistenza all'usura e alla corrosione.

La LDP fornisce moltiplicatori ARIA-ARIA secondo le diverse esigenze del cliente



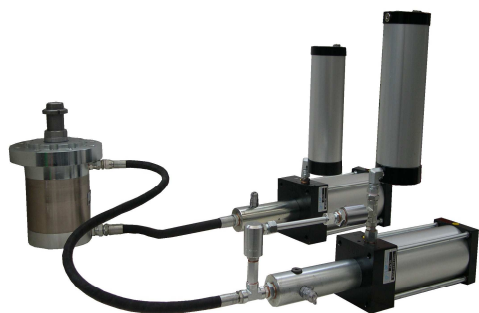
Unità speciali Applicazioni



Unità separata composta da cilindro custom olio-olio basso attrito per avvicinamento in bassa pressione, da moltiplicatori MW e MX. Per settore edilizia. Forza andata 20 kN, forza ritorno 50 kN



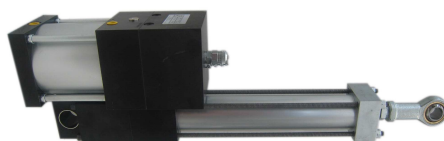
Unità separata composta da cilindro custom aria-olio e moltiplicatore MH. Per settore edilizia. Forza 130 kN



Unità separata composta da cilindro custom olio-olio e n.2 moltiplicatori MP. Forza 200 kN



Cilindro pneumatico con posizionale, settore petrolchimico



Unità idropneumatica forza 30 kN, settore tessile



Unità idropneumatiche per settore alimentare, forza 80 kN



Cilindro custom aria-olio per settore militare



Unità di contrasto a squadra, forza 60 kN



Cilindro olio-olio cambio utensile centri di lavoro



Cilindro aria-olio traente

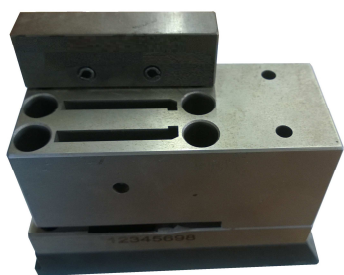


Cilindro aria-acqua anti intrusione



Unità idropneumatiche per settore automotive, forza 50 kN

Stampi Attrezzature Custom



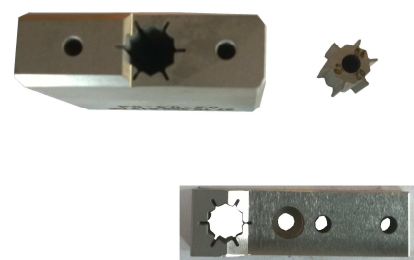
Stampo foratura rettangolare



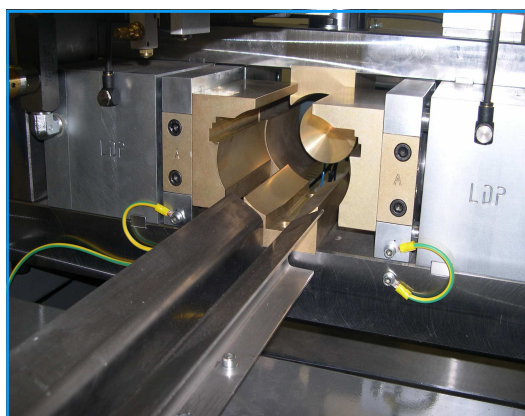
Stampo foratura



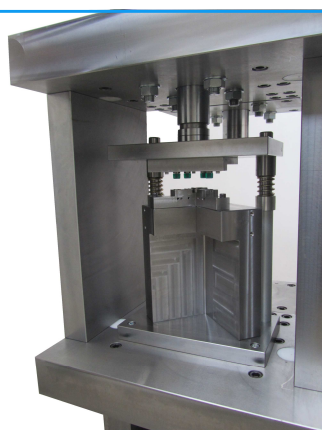
Stampo montaggio



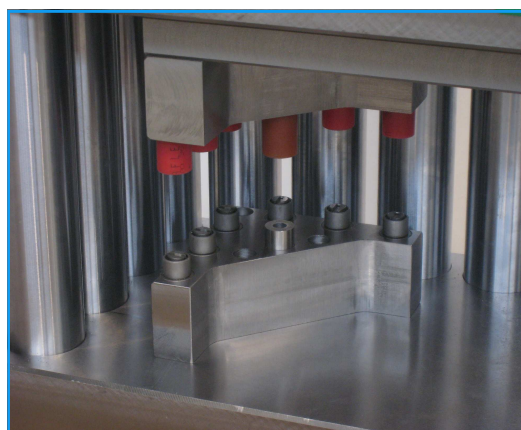
Stampo tranciatura sagomata



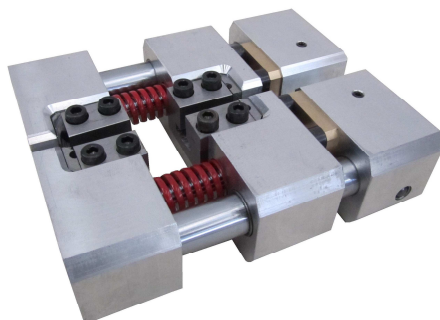
Stampo tranciatura pezzi sagomati
ambiente ATEX



Stampo clinciatura multipla



Stampo tranciatura e clinciatura multipla



Attrezzatura idraulica taglio filo



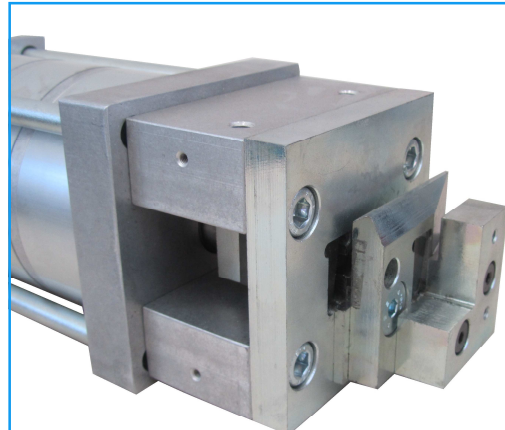
Stampo clinciatura con
Sistema di controllo
Forza-Spostamento



Morsa pneumatica
forza 3kN



Attrezzatura idraulica di compensazione
altezza per lavorazioni di pressatura



Attrezzatura pneumatica tranciatura

Macchine Derivate Macchine Custom



Settore trasporti, forza 1+1 kN



Settore industria,
forza 200 kN



Settore industria, forza 20 kN



Settore industria,
forza 20 kN



Settore industria,
forza 50 kN



Settore industria, forza 16+16 kN



Settore industria,
forza 14 kN



Settore elettrodomestici,
forza 16 kN



Settore automotive,
forza 4 + 4 kN



Settore tessile,
forza 7 kN

Macchine Derivate Macchine Custom



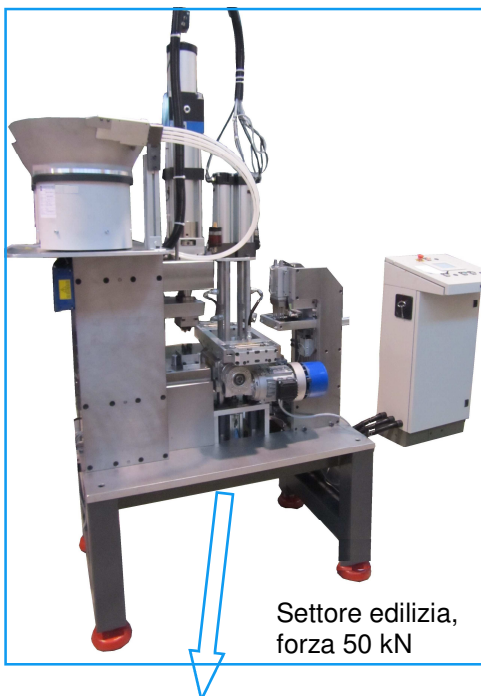
Settore militare, forza 250 kN



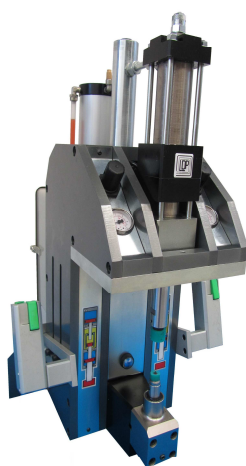
Settore automotive, forza 160 kN



Settore automotive, forza 30 kN



Settore edilizia,
forza 50 kN



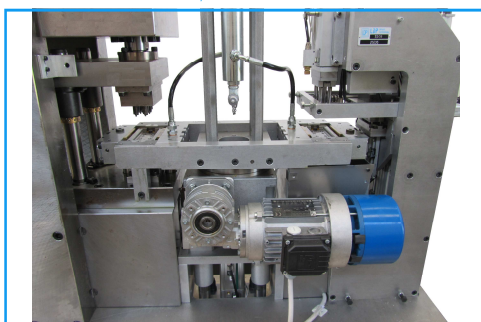
Settore automotive,
forza 12 kN



Settore automotive,
forza 14 kN



Settore trasporti,
forza 1 kN



Settore edilizia, forza 120 kN

Macchine Derivate Macchine Custom



Settore edilizia, forza 80 + 80 kN



Settore edilizia, forza 20 kN



Settore automotive, forza 30 kN



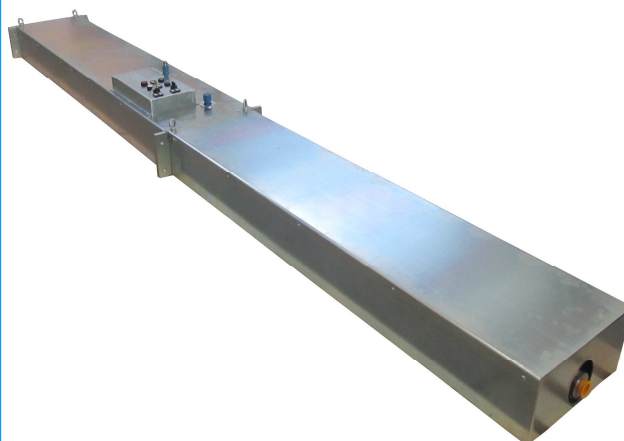
Settore industria, forza 75 kN



Settore automotive, forza 5 e 25 kN



Settore industria,
forza 14 kN



Settore petrolchimico, forza 5 kN corsa 1.600 mm



Settore industria,
forza 7kN

Macchine Derivate Macchine Custom



Pressa DP 08



Pressa GN02F e Pressa GN05F



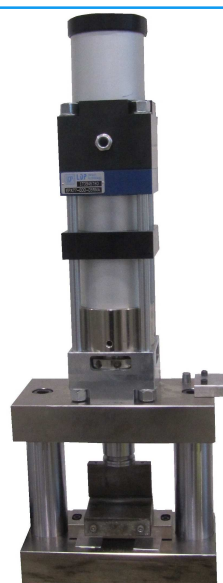
Pressa GN05 con tavola rotante



Settore industria, forza 50 kN



Settore industria, forza 9 kN



Settore farmaceutico,
forza 75 kN



Settore automotive,
forza 35 kN



Pressa
manuale
forza 4 kN



Pressa
manuale
con morsa
pneumatica

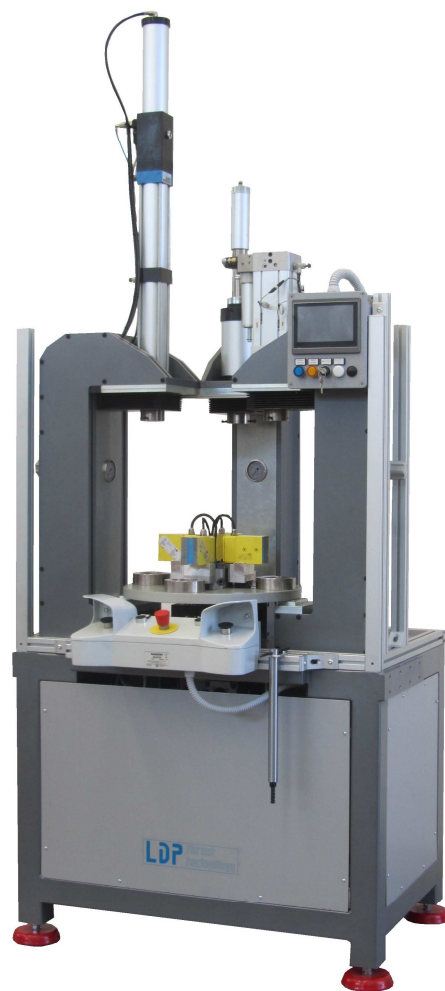


Pressa
manuale
forza 4 kN

Macchine Derivate Macchine Custom



Settore automotive, forza 50 + 100 kN



Settore industria, forza 16 + 4 + 4 kN



Settore industria, forza 50 kN



Settore automotive



Pressa QP 05 E

Movimentazione Sistemi di trasporto



Alimentazione
macchina automatica



Scivolo per scarico
macchina automatica



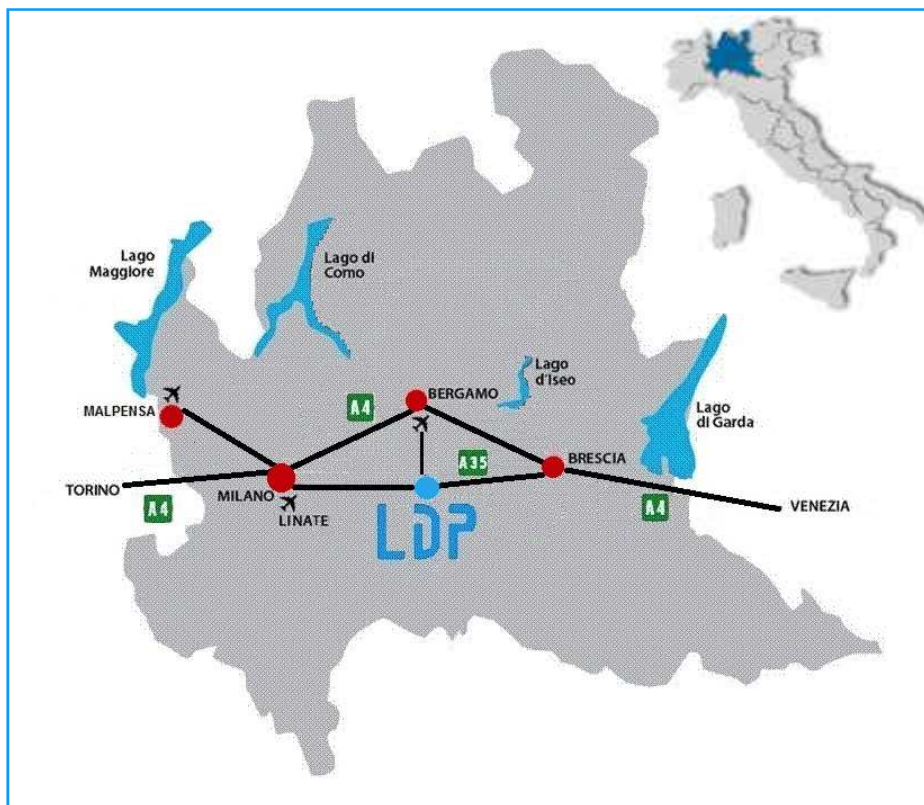
Supporto pezzi per
alimentazione macchina
a carico manuale



Sistema sollevamento
forza 2 kN

Strutture di protezione Banchi





PROGRAMMA DI PRODUZIONE :

Teste di Pressa E-Type, CS-Type, KS-type & Speciali

Presse Pneumatiche, Presse Idropneumatiche a collo di cigno & a colonne, Presse Manuali

Macchine speciali, Sistemi di clinciatura, Sistemi di controllo qualità, Sistemi di bloccaggio

Moltiplicatori di Pressione Aria - Olio, Moltiplicatori di Pressione Aria - Aria

Cilindri aria-olio, Cilindri pneumatici speciali



SEDE LEGALE – AMMINISTRATIVA:

Via Giacomo Puccini, 13

I – 20085 Locate T. (MILANO)

Tel +39 02 90731137 Fax +39 02 90730659

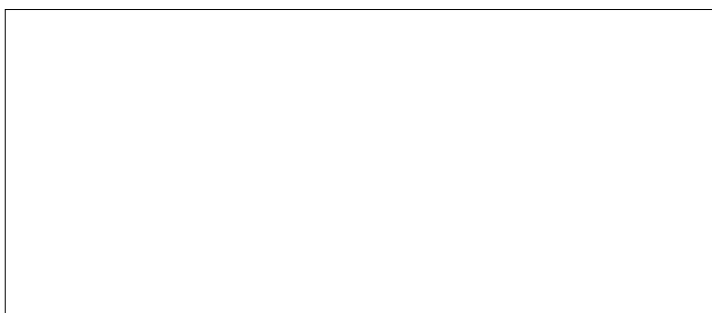
SEDE OPERATIVA:

Via Del Lavoro, 8

I – 24050 Bariano (BERGAMO)

Tel +39 0363 95096 Fax +39 0363 959210

DISTRIBUITO DA:



www.ldpitalia.com

info@ldpitalia.com